

РОЗДІЛ 1

СПЕЦІАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ ТА ПОВ'ЯЗАНЕ З НИМИ ОБЛАДНАННЯ

А Системи, обладнання і “компоненти”

1A001 “Компоненти”, наведені нижче, вироблені із фторованих сполук:

[1.A.1, Додаток 1]

- a. ущільнення, прокладки, ущільнювальні матеріали або діафрагми паливних баків, спеціально призначені для використання в “літальних апаратах” або аерокосмічній техніці, виготовлені більше ніж на 50 % за вагою з будь-якого матеріалу, зазначеного в позиціях 1C009.b або 1C009.c.;
- b. п’єзоелектричні полімери та сополімери, вироблені із матеріалів на основі вініліденфториду (CAS 75-38-7), зазначені у позиції 1C009.a., які мають усі наведені нижче характеристики:

1. у вигляді листа або плівки ; та

2. завтовшки понад 200 мкм;

- c. ущільнення, прокладки, гнізда клапанів, діафрагми паливних баків або мембрани, які мають все з наведеного нижче:

1. виготовлені із фтороластомірів, які містять щонайменше одну вінілефірну групу як складову ланку; та

2. спеціально призначені для “літальних апаратів” чи для використання в аерокосмічній або ‘ракетній’ техніці.

Примітка: в позиції 1A001.c., ‘ракетна’ означає закінчені ракетні системи та системи безпілотних (атмосферних) літальних літальних апаратів.

1A002 “Композиційні матеріали” або шаруваті структури (ламінати), які мають будь-що з наведеного нижче:

[1.A.2, Додаток 1]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЇ 1A202, 9A010 та 9A110.

- a. складаються з органічної “матриці” та матеріалів, зазначених у позиціях 1C010.c, 1C010.d або 1C010.e.; або
- b. складаються з металевої або вуглецевої “матриці” та будь-якого з наведених нижче матеріалів:
 1. вуглецевих “волокнистих або ниткоподібних матеріалів”, які мають усі наведені нижче наведені характеристики:
 - a. “питомий модуль пружності” понад $10,15 \times 10^6$ м; та
 - b. “питому межу міцності на розтягання” понад $17,7 \times 10^4$ м; або
 2. матеріали, за зазначені у позиції 1C010.c.

Примітка 1: згідно з позицією 1A002 контролю не підлягають композиційні матеріали або ламінати, виготовлені з просочених епоксидною смолою вуглецевих “волокнистих або ниткоподібних матеріалів”, для ремонту структур або ламінатів “цивільних літальних апаратів”, що мають усі наведені нижче характеристики:

- a. площа не більше 1 м^2 ;

- b. довжина не більше 2,5 м; та

- c. товщина понад 15 мм.

Примітка 2: згідно з позицією 1A002 контролю не підлягають напівфабрикати, спеціально призначені виключно для наведеного нижче цивільного використання:

- a. у спортивних товарах;

- b. в автомобільній промисловості;

- c. у верстатобудівній промисловості;

- d. у медичних застосуваннях.

1A002 (продовження)
[1.A.2, Додаток 1]

Примітка 3: згідно з позицією 1A002.b.1. контролю не підлягають напівфабрикати, що містять максимум два виміри переплених ниток та спеціально призначені для наведених нижче застосувань:

- a. термічні печі для печі відпуску металів;
- b. обладнання для виробництва кремнієвих зливків.

Примітка 4: згідно з позицією 1A002. контролю не підлягають закінчені вироби, спеціально призначені для конкретного застосування.

1A003 Вироби з не-“плавких” ароматичних поліімідів у формі плівки, листа, стрічки або смужки, які
[1.A.3, Додаток 1] мають будь-яку з наведених нижче характеристик:

- a. товщину понад 0,254 мм; або
- b. покриті чи ламіновані вуглецем, графітом, металами або магнітними речовинами.

Примітка: згідно з позицією 1A003 контролю не підлягають вироби, покриті або ламіновані міддю і призначені для виробництва електронних печатних плат.

Особлива примітка: Щодо “плавких” ароматичних поліамідів в будь-якій формі див. позицію 1C008.a.3.

1A004 Обладнання для захисту і виявлення та компоненти, інші, ніж ті, що підлягають контролю як товари
[1.A.4, Додаток 1] військового призначення, як наведено нижче

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЇ 2B351 та 2B352.

- a. Протигазы, коробки протигазів з фільтрами та обладнання для їх знезараження, призначені або модифіковані для захисту від будь-чого з наведеного нижче, та спеціально призначені для них компоненти:
 - 1. біологічні агенти, “пристосовані для воєнного використання”;
 - 2. радіоактивні матеріали, “пристосовані для воєнного використання”;
 - 3. бойові агенти отруйні речовини; або
 - 4. “засоби припинення масових заворушеннями”, включаючи
 - a. α - бромбензинацетонітрил, (бромбензил ціанід) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - b. [(2-хлорофеніл) метилен] пропанедінітрил, (о-хлоробензиліденемалонітрил) (CS) (CAS 2698-41-1);
 - c. 2-хлор-1-фенілетанон, фенілацил хлорид (π -хлороацетофенон) (CN) (CAS 532-27-4);
 - d. дібенз-(b,f)-1,4-оксацефін, (CR) (CAS 257-07-8);
 - e. 10-хлор-5,10-дігідродифенарсазин, (фенарсацин хлориду), (адамсит), (DM) (CAS 578-94-9);
 - f. N-нонаноілморфолін, (MPA) (CAS 5299-64-9);
- b. захисні костюми, рукавиці та взуття, спеціально призначені або модифіковані для захисту від будь-чого з наведеного нижче:
 - 1. біологічних агентів, “пристосованих для воєнного використання”;
 - 2. радіоактивних матеріалів, “пристосованих для воєнного використання”; або

3. бойових отруйних речовин;

- с. системи виявлення, спеціально призначені або модифіковані для виявлення або ідентифікації будь-чого з наведено нижче, а також спеціально призначені для них компоненти:
1. біологічних агентів, "приспособованих для воєнного використання";
 2. радіоактивних матеріалів, "приспособованих для воєнного використання";
 3. бойових агентів отруйних речовин;
- d. електронне обладнання, призначене для автоматичного виявлення або ідентифікації наявності залишків "вибухових речовин" з використанням методів 'виявлення слідів' (наприклад, поверхнева акустична хвиля, спектрометрія рухливості іонів, диференціальна спектрометрія рухливості, мас-спектрометрія).

Технічна примітка:

'Виявлення слідів' - здатність виявляти речовину при концентрації менше ніж 1 частина на мільйон у пароподібному стані або при кількості 1 мг - у твердому або рідкому стані..

Примітка 1: згідно з позицією 1.A004 контролю не підлягає обладнання, спеціально призначене для лабораторного використання.

Примітка 2: згідно з позицією 1.A004.d. контролю не підлягають безконтактні прохідні аеричні пристрої безпеки

Примітка: згідно з позицією 1A004 контролю не підлягають:

- a. персональні дозиметри іонізуючого випромінювання;
- b. обладнання, яке за конструкцією або функціями призначене тільки для захисту від небезпечних факторів, типових для особистої та побутової безпеки, або цивільних галузей, таких як:
 1. гірнична справа;
 2. відкрита розробка родовищ;
 3. сільське господарств;
 4. фармацевтика;
 5. медицина;
 6. ветеринарія;
 7. охорона довкілля;
 8. збір та утилізація відходів;
 9. харчова промисловість

Технічні примітки:

1. Згідно з позицією 1A004 контролю підлягає обладнання і компоненти, які були визначені та успішно випробувані на відповідність національним стандартам, або іншим шляхом було підтверджено їхню ефективність для виявлення або захисту від радіоактивних матеріалів, "приспособованих для воєнного використання", біологічних агентів "приспособованих для воєнного використання", бойових агентів отруйних речовин, 'імітаційних засобів' або "засобів припинення масових заворушень", навіть якщо таке обладнання або компоненти використовуються у цивільних галузях, таких як гірнична справа, відкрита розробка родовищ, сільське господарство, фармацевтика, медицина, ветеринарія, охорона довкілля, збір та утилізація відходів або харчова промисловість.
2. 'Імітаційний засіб' - речовина або матеріал, який використовується замість токсичних агентів (хімічних або біологічних) для навчання, дослідження, тестування або аналізу.

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ.

Особлива примітка: щодо контролю за “волокнистими або ниткоподібними матеріалами”, що використовуються у виготовленні бронезилетів див. позицію 1С010.

Примітка 1: згідно з позицією 1А005 контролю не підлягають бронезилети або захисний одяг, якщо вони перевозяться користувачами з метою їх власного персонального захисту.

Примітка 2: згідно з позицією 1А005 контролю не підлягають бронезилети, призначені тільки для забезпечення фронтального захисту як від уламків, так і від вибуху невійськових вибухових пристроїв.

1А006 Обладнання, спеціально призначене або модифіковане для знищення саморобних вибухових пристроїв, зазначене нижче, та спеціально призначені для нього “компоненти” та аксесуари:
[1.А.6, Додаток 1]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

- a. транспортні засоби з дистанційним керуванням;
- b. ‘руйнівники’.

Технічна примітка:

‘Руйнівники’ - пристрої, спеціально призначені для унеможливлення підриву вибухового пристрою шляхом його обстрілу рідиною або твердими чи крихкими снарядами.

Особлива примітка: щодо обладнання, спеціально призначеного для знищення саморобних вибухових пристроїв, див також позицію МL4 Списку товарів військового призначення.

Примітка: Згідно з позицією 1А006 контролю не підлягає обладнання, що супроводжується перевозиться його оператором.

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЇ ЗА229 ТА ЗА232 СПИСКУ ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

- a. Пускові пристрої детонаторів вибухових речовин, призначені для приведення в дію детонаторів вибухових пристроїв, згідно зазначених у позиції 1А007.b.;
- b. електродетонатори вибухових пристроїв, наведені нижче:
 - 1. детонатори з містком, що вибухає (іскрові детонатори);
 - 2. детонатори з дротовою перемичкою, що вибухає (струмові детонатори);
 - 3. детонатори з ударником (детонатори ударної дії);
 - 4. ‘детонатори з фольгою, що вибухає’.

1А007* Обладнання та пристрої, спеціально призначені для ініціювання зарядів і пристроїв, що містять енергетичні матеріали, за допомогою електричних засобів, наведених нижче:
[1.А.7, Додаток 1]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЇ ЗА229 ТА ЗА232 СПИСКУ ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

- a. Пускові пристрої детонаторів вибухових речовин, призначені для приведення в дію детонаторів вибухових пристроїв, згідно зазначених у позиції 1А007.b.;
- b. електродетонатори вибухових пристроїв, наведені нижче:
 - 1. детонатори з містком, що вибухає (іскрові детонатори);
 - 2. детонатори з дротовою перемичкою, що вибухає (струмові детонатори);
 - 3. детонатори з ударником (детонатори ударної дії);
 - 4. ‘детонатори з фольгою, що вибухає’.

Технічні примітки:

1. Іноді замість слова «детонатор» використовують слова «ініціатор» або «запал».
2. Для цілей позиції 1A007.b. усі детонатори, про які йде мова, використовують невеликий електричний провідник (місток, дротову перемичку або фольгу), який вибухоподібно випаровується, коли через нього пропускається короткий сильноточковий електричний імпульс. У детонаторах безударної дії провідник, що вибухає, починає хімічну детонацію в контакті з бризантною вибуховою речовиною, такою як ПЕТН (пентаеритриттетранітрат). В детонаторах ударної дії вибухоподібне випаровування електричного провідника приводить в дію переміщає бійчик або ударник через зазор, а удар бійчика по вибуховій речовині викликає хімічну детонацію. У деяких конструкціях ударник приводиться в дію магнітною силою. Термін 'детонатор з фольгою, що вибухає' може означати або детонатор з містком, що вибухає, або детонатор ударного типу.

1A008 * Заряди, пристрої та компоненти, наведені нижче:
[1.A.8, Додаток 1]

- a. 'Кумулятивні заряди', які мають все з наведеного нижче:
 1. чиста маса вибухової речовини (NEQ) більше ніж 90 г; та
 2. діаметр зовнішньої оболонки дорівнює або більше ніж 75 мм;
- b. Лінійні підривні заряди для перебиття елементів конструкцій, які мають усі наведені нижче характеристики, і спеціально призначені для них компоненти:
 1. вміст вибухової речовини більше ніж 40 г/м;
 2. ширину 10 мм або більше;
- c. Детонуєчий шнур з вмістом вибухової речовини у серцевині більше ніж 64 г/м;
- d. Підривні заряди для перебиття елементів конструкцій, інші, ніж зазначені у позиції 1A008.b., та розривні заряди, що мають чисту масу вибухової речовини (NEQ), більше ніж 3,5 кг.

Технічна примітка: 'Кумулятивні заряди' – вибухові заряди, що мають таку форму, яка посилює дію вибуху шляхом його концентрації у заданому напрямку.

Примітка: До зарядів або пристроїв, зазначених у позиції 1.A.008, належать тільки ті, що містять "вибухові речовини" та їх суміші, зазначені в додатку до Розділу 1.

1A102 Донасичені піролізовані вуглець-вуглецеві "компоненти", розроблені для космічних ракет-носіїв,
[6.A.2, Додаток 2] зазначених в позиції 9A004, або метеорологічних ракет, зазначених в позиції 9A104.

1A202 Композиційні структури, інші, ніж зазначені у позиції 1A002, у формі труб, які мають обидві наведені
[2.A.3, Додаток 3] нижче характеристики:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЇ 9A010 та 9A110.

- a. внутрішній діаметр від 75 мм до 400 мм; та
- b. виготовлені з будь-яких "волокнистих або ниткоподібних матеріалів", зазначених у позиції 1C010.a, 1C010.b. або 1C210.a., або з попередньо просочених (імпрегнованих) вуглецевих матеріалів (препрегів), зазначених у позиції 1C210.c.

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

1A225 Платиновані каталізатори, спеціально призначені або підготовлені для прискорення реакції обміну
[2.A.2, Додаток 3] ізотопами водню між воднем та водою з метою вилучення тритію з важкої води або для виробництва важкої води.

1A226 Спеціалізовані збірки, що можуть бути використані для відокремлення важкої води від звичайної і
[4.A.1, Додаток 3] мають обидві наведені нижче характеристики:

- a. виготовлені з фосфористо-бронзової сітки, хімічно обробленої з метою покращення змочуваності; та

- b. призначені для використання у вакуумних дистиляційних колонах.

1A227 Вікна радіаційного захисту, виготовлені з матеріалів високої густини (свинцеве скло або інші), які [1.A.1, Додаток 3] мають усі наведені нижче характеристики, та спеціально розроблені рами для них:

- a. площа 'холодної поверхні' понад 0,09 м²;
- b. густина понад 3 г/см³, та
- c. товщина 100 мм або більше.

Технічна примітка:

У позиції 1A227 термін 'холодна поверхня' означає ту оглядову поверхню вікна, яка зазнає найнижчого рівня опромінення у призначеному використанні.

1A906 * Спеціальні засоби та вироби, які за своїми властивостями можуть бути використані у терористичних цілях: [1.A.15., Додаток 3]

- a. піротехнічні вироби у зборі;
- b. інші ніж зазначені у позиціях 1A007 та 1A008 електричні та неелектричні засоби ініціювання промислових вибухових речовин, промислові підривні заряди та пристрої (у тому числі перфоратори, спеціально призначені для каротажу нафтових та інших свердловин), детонуючі та вогнепровідні шнури і комплектуючі до них.

Примітка: Згідно з позицією 1A906.a контролю не підлягають:

- a. піротехнічні вироби (візуальні сигнальні засоби), які в обов'язковому порядку повинні розташовуватись на морському судні відповідно до пункту 3 правила 6 розділу I глави III, правила 18 розділу I частини B глави III Конвенції з охорони людського життя на морі 1974 року із змінами і доповненнями (International Convention for the Safety of the Life at Sea, 1974 as amended), глави III, пункту 4.4.8 глави IV, пункту 7.1 глави VII Міжнародного кодексу по рятувальним засобам 1996 року (International Life-saving Appliance Code 1996) та частини D Міжнародної Конвенції про Міжнародні правила запобігання зіткненню суден на морі 1972 року із змінами і доповненнями (Convention on the International Regulations for Preventing Collisions at Sea, 1972 (COLREGs) as amended);
- b. піротехнічні вироби побутового призначення (I, II, III класів небезпеки згідно з ДСТУ 4105-2002), загальнодоступні для громадськості шляхом продажу без обмежень у пунктах роздрібної торгівлі

1B Випробувальне, контрольне та виробниче обладнання

1B001 Обладнання для виробництва та контролю "композиційних матеріалів" або матеріалів з шаруватою [1.B.1., Додаток 1] структурою (ламінатів), зазначених у позиції 1.A.2., або "волокнистих чи ниткоподібних матеріалів", зазначених у позиції 1.C.10., наведене нижче, а також спеціально призначені для нього компоненти та аксесуари:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ПОЗИЦІЇ 1B101 ТА B201.

- a. машини для намотування волокон, у яких переміщення, пов'язані з позиціонуванням, скручуванням і намотуванням волокон, координуються та програмуються за трьома або більше осями 'основного сервопозиціонування', спеціально призначені для виробництва "композиційних матеріалів" або шаруватих структур (ламінатів) з "волокнистих або ниткоподібних матеріалів";
- b. машини для укладання стрічки, в яких переміщення, пов'язані з позиціонуванням і укладанням стрічки або листів, координуються та програмуються за п'ятьма або більше осями 'основного сервопозиціонування', спеціально призначені для виробництва каркасів літальних апаратів або конструкцій ракет з "композиційних матеріалів";

Примітка: в позиції 1B001.c "ракета" означає закінчені ракетні системи і системи безпілотних літальних апаратів

- c. багатокординатні ткацькі машини або машини для плетіння, включаючи пристосування та пристрої, спеціально призначені або модифіковані для ткацтва, плетіння або скручування волокон для "композиційних матеріалів";

Технічна примітка:

Зазначена в позиції 1В001.с техніка плетіння включає також в'язання.

- d. обладнання, наведене нижче, спеціально призначене або пристосоване для виробництва зміцнених волокон:

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

1В001 d. (продовження)

1. обладнання для перетворення полімерних волокон (таких як поліакрилонітрил, віскоза, пек або полікарбосилан) у вуглецеві або карбідокремнієві волокна, включаючи спеціальне обладнання для розтягу волокон у процесі нагрівання;
 2. обладнання для осадження парів хімічних елементів або складних речовин на нагріту ниткоподібну підкладку з метою виробництва карбідокремнієвих волокон;
 3. обладнання для виробництва термостійкої кераміки (такої, як оксид алюмінію) методом вологого намотування;
 4. обладнання для перетворення шляхом термообробки волокон алюмініємістких прекурсорів у волокна, що містять оксид алюмінію (глинозем).
- e. обладнання для виробництва препрегів, зазначених у позиції 1С010.е., методом гарячого плавлення;
- f. обладнання для неруйнівного контролю, наведене нижче, спеціально призначене для "композиційних матеріалів":
1. системи рентгенівської томографії для тривимірної дефектоскопії;
 2. ультразвукові випробувальні машини з числовим програмним керуванням, в яких переміщення для позиціонування випромінювачів або приймачів одночасно координується та програмується по чотирьох або більше осях для забезпечення відслідковування тривимірних контурів компоненту, що випробовується;
- g. машини для укладання джгута з волокон, в яких переміщення для позиціонування і укладання джгутів або листів, координуються та програмуються за двома або більше осями 'основного сервопозиціонування', спеціально призначені для виробництва корпусів літальних апаратів або ракет з "композиційних матеріалів";

Технічна примітка: Для цілей позиції 1В001 осі "основного сервопозиціонування" контролюють, під керуванням комп'ютерної програми, положення маніпулятора (наприклад, головки) у просторі відносно заготовки, надаючи йому належну орієнтацію та напрямок з метою досягнення бажаного результату.

1В002 Обладнання для виробництва металевих сплавів, порошоків з металевих сплавів або матеріалів

[1.В.2., Додаток 1,

4.В.3.d, Додаток 2]

на основі сплавів, спеціально призначене для уникнення забруднення та для використання в одному з процесів, зазначених у позиції 1С002.с.2.

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 1В102.

1В003 Інструменти, матриці, прес-форми або оснастка спеціальної конструкції "надпластичного формування" або

[1.В.3., Додаток 1]

"дифузійного зварювання" титану, алюмінію або їх сплавів, спеціально призначені для виробництва будь-чого з наведеного нижче:

- a. ланерів літальних апаратів або аерокосмічних конструкцій;
- b. двигунів "літальних апаратів" або аерокосмічних апаратів; або
- c. "компонентів", спеціально призначених для конструкцій, зазначених в позиції 1В003.а або для двигунів, зазначених в позиції 1В003.б.

1В101 Обладнання, інше, ніж зазначене у позиції 1В001, для "виробництва" конструкційних композиційних

[6.В.1., Додаток 2]матеріалів, наведене нижче, та спеціально призначені "компоненти" і аксесуари для нього:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 1В201

Примітка: “компоненти” та аксесуари, зазначені в позиції 1В101, включають прес-форми, оправки, матриці, кріплення та інструменти для попереднього пресування, вулканізації, лиття, спікання або з’єднання композитних матеріалів, ламінатів та виробів із них

- a. нитконамотувальні машини або верстати для укладки волокон (нитковстановлюючі), в яких рухи для позиціонування, скручування і намотування волокон можуть бути скоординовані і запрограмовані по трьох або більше осях, призначені для виготовлення

1В101а. (продовження)

конструкцій з композиційних матеріалів або ламінатів з волокнистих або ниткоподібних матеріалів, а також засоби позиціонування та програмування;

- b. стрічкономотувальні машини, в яких рух для позиціонування та намотування стрічки або рулонів може бути скоординований і запрограмований за двома або більше осями і які призначені для виробництва корпусів літальних апаратів або “ракет” з “композиційних матеріалів”;
- c. наведене нижче обладнання, призначене або модифіковане для “виробництва” “волокнистих або ниткоподібних матеріалів”:
1. обладнання для перетворення полімерних волокон (таких, як поліакрилітрил, віскоза або полікарбосилан), включаючи спеціальні пристрої для розтягування волокна в процесі нагрівання;
 2. обладнання для осадження хімічних елементів або їх сполук з парової фази на підігріті волокнисті підкладки;
 3. обладнання для виготовлення вогнестійких керамічних матеріалів (таких, як окис алюмінію) методом мокрого прядіння.
- d. обладнання, що призначене або модифіковане для спеціальної обробки поверхні волокон або для виробництва препрегів або заготовок, зазначених в позиції 9С110.

Примітка: позиція 1В101.d. включає валики, пристрої для розтягування волокон, обладнання для нанесення покриття, різальне обладнання та фасонні штампи.

1В102 “Виробниче обладнання” для виготовлення металевого порошку, інше, ніж зазначене в позиції 1В002, [4.В.3., Додаток 2] та “компоненти”:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 1В115.б.

- a. “виробниче обладнання” для металевого порошку, придатне для “виробництва” в контрольованому середовищі сферичних розпиленних матеріалів, зазначених в позиціях 1С011.а., 1С011.б., 1С111.а.1., 1С111.а.2., або в Списку товарів військового призначення.
- b. спеціально розроблені “компоненти” для “виробничого обладнання”, зазначеного в позиціях 1В002 або 1В102.а.

Примітка: позиція 1В102 включає:

- a. плазмові (високочастотні електродугові) генератори, придатні для отримання розпиленних або сферичних металевих порошків з організацією процесу в аргонородному середовищі;
- b. електровибухове обладнання, придатне для отримання розпиленних або сферичних металевих порошків з організацією процесу в аргонородному середовищі;
- c. обладнання, придатне для використання у “виробництві” сферичних алюмінієвих порошків розплом розплаву в інертному середовищі (наприклад, азотному).

1В115 Обладнання, інше, ніж зазначене в позиції 1В002 або позиції 1В102, для виробництва ракетного палива та [4.В.3., Додаток 2] складових ракетного палива, як зазначено нижче, і спеціально розроблені “компоненти” для нього:

- a. “виробниче обладнання” для “виробництва”, виконання робіт або приймальних випробувань рідкого ракетного палива або компонентів ракетного палива, зазначене у позиціях 1С011.а., 1С011.б., 1С111 або в Списку товарів військового призначення;

- b. “виробниче обладнання” для “виробництва”, виконання робіт, змішування, вулканізації, лиття, пресування, механічної обробки, штамповки видавлюванням або приймальних випробувань твердого ракетного палива або компонентів ракетного палива, зазначених в позиціях 1C011.a., 1C011.b., 1C111 або в Списку товарів військового призначення.

Примітка: за позицією 1B115.b. не контролюються змішувачі періодичної дії, змішувачі безперервної дії або млини, що використовують енергію рідини. Щодо контролю змішувачів періодичної дії, змішувачів безперервної дії та млинів, що використовують енергію рідини, див. позиції 1B117, 1B118 та 1B119.

Примітка 1: щодо контролю за обладнанням, спеціально призначеним для виробництва військових виробів, див. Список товарів військового призначення.

Примітка 2: за позицією 1B115 не контролюється обладнання для виконання робіт, маніпулювання та приймальних випробувань карбїду бору.

- 1B116 Форсунки, спеціально призначені для виробництва матеріалів піролітичного походження, сформованих у матрицях, на оправках або інших підкладках із газів-прекурсорів, що розкладаються при температурі від 1573 К (1300 °С) до 3 173 К (2900 °С) і тиску від 130 Па до 20 кПа.
[6.B.2., Додаток 2]
- 1B117 Змішувачі періодичної дії, що передбачають можливість змішування у вакуумі в діапазоні від 0 до 13,326 кПа і регулювання температури в змішувальній камері та відповідають усім наведеним нижче параметрам, а також спеціально призначені “компоненти” для них:
[4.B.3., Додаток 2]
- повний об’єм камери 110 літрів або більше; та
 - принаймні один нецентрально розташований змішувальний/перемішувальний вал.
- 1B118 Змішувачі безперервної дії, що мають здатність змішувати у вакуумі в діапазоні від 0 до 13,326 кПа і регулювання температури в змішувальній камері та мають будь-який з наведених нижче параметрів, і спеціально призначені “компоненти” для них:
[4.B.3., Додаток 2]
- два або більше змішувальних / перемішувальних вали; або
 - єдиний обертовий вал, що коливається і має змішувальні зубці (штирі) такі самі, як всередині корпусу змішувальної камери.
- 1B119 Млини, в яких використовується енергія рідини, придатні для подрібнення або розмелювання, речовин, зазначених у позиціях 1C011.a., 1C011.b., 1C111, або в Списку товарів військового призначення, та спеціально призначені “компоненти” для них.
[4.B.3., Додаток 2]
- 1B201 Нитконамотувальні машини, інші, ніж зазначені у позиціях 1B001 або 1B101, та таке пов’язане з ними обладнання:
[6.B.1., Додаток 2
3.B.4, Додаток 3]
- нитконамотувальні машини, що мають усі наведені нижче характеристики:
 - рух, пов’язаний з розміщенням, обгортанням та намотуванням волокон, координується та програмується за двома або більше осями;
 - спеціально розроблені для виготовлення виробів з композитних матеріалів або шаруватих структур (ламінатів) з “волокнистих або ниткоподібних матеріалів”; та
 - здатні намотувати циліндричні ротори діаметром від 75 до 400 мм та завдовжки 600 мм або більше;
 - координаційні та програмувальні пристрої керування для нитконамотувальних машин, зазначених у позиції 1B201.a.;
 - прецизійні оправки для нитконамотувальних машин, зазначених у позиції 1B201.a.
- 1B225 Електролізери для виробництва фтору з продуктивністю понад 250 г фтору за годину.
[3.B.1., Додаток 3]
- 1B226 Електромагнітні сепаратори ізотопів, призначені для роботи з одним або кількома джерелами іонів, здатними забезпечувати сумарний струм пучка іонів 50 мА чи більше, або обладнані ними.
[3.B.5., Додаток 3]

Примітка: за позицією 1B226 контролю підлягають сепаратори:

- a. здатні збагачувати стабільними ізотопами;
- b. з іонними джерелами і колекторами, розташованими як в магнітному полі, так і поза полем.

1B227 Аміачні синтезуючі конвертори або аміачні синтезуючі секції, до яких синтез-газ (азот та водень) [4.В.3., Додаток 3] поступає з аміачно-водневої обмінної колони високого тиску, а синтезований аміак повертається до цієї самої колони.

1B228 Водневі криогенні дистиляційні колони, що мають усі наведені нижче характеристики: [4.В.2., Додаток 3]

- a. спроектовані для роботи при внутрішніх температурах 35 К (- 238 °С) або нижче;
- b. призначені для роботи при внутрішньому тиску від 0,5 до 5 МПа;
- c. виготовлені з:
 1. нержавіючих сталей серії 300 з низьким вмістом сірки та розміром аустенітного зерна номер 5 або більше за стандартом ASTM (або еквівалентним стандартом); або
 2. інших еквівалентних криогенних матеріалів, сумісних з воднем (H₂); та
- d. мають внутрішній діаметр 1 м або більше та ефективну довжину 5 м або більше.

1B229 Водо-сірководневі тарілчасті обмінні колони та 'внутрішні контактори' для них, як наведено нижче [N4B1] [4.В.1., Додаток 3]

Особлива примітка: щодо колон, спеціально розроблених або підготовлених для виробництва важкої води, див. позицію 0B004.

Особлива примітка: щодо колон, спеціально розроблених або підготовлених для виробництва важкої води, див. позицію 0B004.

- a. водо-сірководневі тарілчасті обмінні колони, що мають усі наведені нижче характеристики:
 1. здатні функціонувати при тиску 2 МПа або більше;
 2. виготовлені з вуглецевої сталі з розміром аустенітного зерна номер 5 або більше за стандартом ASTM (або еквівалентним стандартом); та
 3. діаметр 1,8 м або більше;
- b. 'внутрішні контактори' для водо-сірководневих тарілчастих обмінних колон, зазначених у позиції 1B229.a.

Технічна примітка:

'Внутрішні контактори' колон – це сегментовані тарілки, що мають ефективний діаметр у складеному вигляді 1,8 м або більше, призначені для того, щоб сприяти протиструмному контакту, та виготовлені з нержавіючих сталей з вмістом вуглецю 0.03 % або менше. Це можуть бути сітчасті, клапанні чи ковпачкові тарілки або спіральні насадки.

1B230 Насоси, здатні перекачувати концентровані або розбавлені розчини каталізатора аміду [4.В.2., Додаток 3]

калію в рідкому аміаку (KNH₂/NH₃), які мають усі наведені нижче характеристики:

- a. герметичні (тобто, герметично запаяні);
- b. продуктивність понад 8,5 м³/год; та
- c. мають будь-яку з наведених нижче характеристик:
 1. робочий тиск в діапазоні 1,5 – 60 МПа для концентрованих (1 % або більше) розчинів аміду калію; або
 2. робочий тиск в діапазоні 20 – 60 МПа для розбавлених (менше 1 %) розчинів аміду калію.

1B231 Виробничі потужності, установки та обладнання для виробництва тритію, як наведено нижче:
[2.В.1., Додаток 3]

- a. виробничі потужності або установки для виробництва, регенерації, виділення, концентрування тритію або поводження з ним;
- b. обладнання для виробничих потужностей або установок для виробництва тритію, як наведено нижче:
 1. установки для охолодження водню або гелію, здатні охолоджувати їх до 23 К (-250 °С) або нижче, з потужністю тепловідведення понад 150 Вт;
 2. системи для зберігання та очищення ізотопів водню, які використовують гідриди металів як середовище для зберігання або очищення.

1B232 Турборозширювачі або агрегати типу турборозширювач-компресор, що мають усі наведені нижче характеристики:
[4.А.3., Додаток 3]

- a. призначені для експлуатації при температурі на виході 35 К (-238 °С) або нижче; та
- b. призначені для роботи з пропускною спроможністю по газоподібному водню 1000 кг/год або більше.

1B233 Виробничі потужності, установки та обладнання для розділення ізотопів літію, як наведено нижче:
[2.В.2., Додаток 3]

- a. виробничі потужності або установки для розділення ізотопів літію;
- b. обладнання для розділення ізотопів літію, як наведено нижче:
 1. рідинно-рідинні обмінні насадкові колони, спеціально розроблені для амальгами літію;
 2. насоси для ртуті та/або амальгами літію;
 3. електролізери для виробництва амальгами літію;
 4. випарники для концентрованого розчину гідроксиду літію.

1B904* Обладнання, спеціально призначене для виробництва товарів, що підлягають контролю за позицією ,
[1.В.4., Додаток 1] 1.А.007, 1.А.008, 1А906, а також промислових, вибухових речовин та їх "компонентів", зазначених у позиції 1С913.а.

Примітка: Компоненти промислової вибухової речовини — хімічні сполуки, їх суміші, які входять до складу рецептури промислової вибухової речовини, а також хімічні сполуки, їх суміші, з яких утворюється промислова вибухова речовина на останньому етапі виготовлення (синтезу), в тому числі безпосередньо перед її використанням.

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

Технічна примітка:*Метали та сплави:*

Якщо не зроблено застереження щодо протилежного, слова “метали” та “сплави” у позиціях з C001 по 1C012 охоплюють необроблені та напівфабрикатні форми, наведені нижче

Необроблені форми :

Аноди, кулі, прутки (включаючи надрублені та заготовки для дроту), металеві заготовки, болванки, бльоми, брикети, бруски, катооди, кристали, куби, стакани, спеки, гранули, зливки, брили, котуни, чушки, порошки, кільця, дріб, сляби, заготовки металу неправильної форми, губка, рейки;

Напівфабрикатні форми (незалежно від того, облицьовані, анодовані, просвердлені або перфоровані вони чи ні):

- a. *ковані форми або оброблені матеріали, виготовлені шляхом прокату, волочіння, гарячого штампування, кування, імпульсного штампування, пресування, дроблення, розпилення та розмелювання, а саме: кутники, швелери, круги, диски, тил, пластівці, фольга та лист, поковки, плити, порошок, вироби, оброблені пресуванням або штампуванням, стрічки, фланці, прутки (включаючи зварні брускові прутки, дротяні прутки та прокатаний дріт), профілі, форми, листи, смужки, труби і трубки (включаючи трубні кільця, трубні прямокутники та пустотілі трубки), витягнений або екструдований дріт;*
- b. *відливки, виготовлені шляхом лиття в піщані форми, прес-форми для лиття під тиском, металеві, гіпсові або інші види прес-форм, включаючи лиття під високим тиском, спечені форми та форми, виготовлені методом порошкової металургії.*

Ціль контролю не повинна порушуватися при експорті не зазначених у цьому Списку форм, які нібито є закінченими виробами, але насправді є необробленими або напівфабрикатними формами.

1C001 Матеріали, наведені нижче, спеціально призначені для поглинання електромагнітних хвиль, або
[WS&VS] полімери з власною електропровідністю:
[1.C.1., Додаток 1]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 1C101.

- a. матеріали для поглинання хвиль з частотою понад 2×10^8 Гц, але менше ніж 3×10^{12} Гц;

Примітка 1: згідно з позицією 1C001.a контролю не підлягають:

- a. абсорбери волосяного типу, виготовлені з натуральних або синтетичних волокон, з немагнітним наповненням для абсорбції;
- b. абсорбери, що не мають магнітних втрат, робоча поверхня яких не є плоскою, включаючи піраміди, конуси, клини та спіралеподібні поверхні;
- c. плоскі абсорбери, які мають усі наведені нижче характеристики:
 1. виготовлені з будь-якого наведеного нижче матеріалу:
 - a. пінопластичних матеріалів (гнучких або негнучких) з вуглецевим наповненням або органічних матеріалів, включаючи в'язкі домішки, які забезпечують понад 5 % відбиття, порівняно з металом уздовж ширини смуги, що перевищує ± 15 % середньої частоти падаючої енергії, та не здатні протистояти температурам понад 450 K (177°C); або
 - b. керамічних матеріалів, які забезпечують понад 20 % відбиття порівняно з металом уздовж ширини смуги, що перевищує ± 15 % середньої частоти падаючої енергії, та не здатних протистояти температурам понад 800 K (527°C).

Технічна примітка:

Зразки для проведення випробувань на поглинання згідно з 1C001.a. Примітка: 1.c.1. повинні мати форму квадрата із стороною не менше, ніж п'ять довжин хвиль середньої частоти і розміщуватися в дальній зоні випромінювального елемента.

2. з міцністю на розтягання менше ніж 7×10^6 Н/м²; та
3. з міцністю на стиснення менше ніж 14×10^6 Н/м²;

- d. плоскі абсорбери, вироблені із спеченого фериту, що мають все з наведеного нижче:

1. *питому вагу понад 4,4; та*
2. *максимальну робочу температуру 548 К (275 °С).*

Примітка 2: *примітка 1 до позиції 1C001.a не звільняє з під контролю магнітні матеріали, що забезпечують поглинання хвиль, коли вони містяться у фарбах.*

- b. *матеріали для поглинання хвиль з частотами понад $1,5 \times 10^{14}$ Гц, але менше ніж $3,7 \times 10^{14}$ Гц і непрозорі для видимого світла;*
- c. *полімерні матеріали з власною електропровідністю, що мають 'об'ємну електропровідність' понад 10000 С/м (сіменс/м) або з 'питомим поверхневим опором' менше ніж 100 Ом/ м², вироблені на основі одного з наведених нижче полімерів:*
 1. *поліанілін;*
 2. *поліпірол;*
 3. *політіюфен;*
 4. *поліфенілен-вінілен; або*
 5. *поліієнілен-вінілен.*

Технічна примітка:

'Об'ємна електропровідність' та 'питомий' поверхневий опір' визначаються відповідно до стандарту ASTM D -257 або його національного еквівалента.

Металеві сплави, порошки металевих сплавів та сплавлені матеріали, наведені нижче:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 1C202.

Примітка: *згідно з позицією 1C002 контролю, не підлягають металеві сплави, порошки металевих сплавів або сплавлені матеріали, призначені для ґрунтових покриттів.*

Технічні примітки:

1. *До металевих сплавів, зазначених у позиції 1C002 відносяться також ті, що мають ваговий відсоток вказаного металу більший аніж будь-якого іншого елемента.*
 2. *'Довготривала міцність на ресурс' потрібно вимірювати відповідно до стандарту ASTM E -139 або його національного еквівалента.*
 3. *'Малоциклічну втому' необхідно визначати відповідно до стандарту ASTM E -606 "Рекомендації з тестування на циклову втому при постійній амплітуді" або його національного еквівалента. Тестування потрібно проводити за напрямком осі, при середньому значенні коефіцієнту асиметрії циклу, що дорівнює одиниці, та коефіцієнту концентрації напружень (Kt), що дорівнює одиниці. Середнє напруження дорівнює різниці максимального та мінімального напруження, поділений на максимальне напруження.*
- a. *алюмініди, наведені нижче:*
 1. *нікелеві алюмініди, що містять мінімально 15 % за вагою алюмінію, максимально 38 % за вагою алюмінію та принаймні один додатковий легуючий елемент;*
 2. *титанові алюмініди, що містять 10 % або більше за вагою алюмінію та принаймні один додатковий легуючий елемент;*
 - b. *металеві сплави, наведені нижче, вироблені з порошку або часток матеріалу, зазначеного у позиції 1C002.с.:*
 1. *нікелеві сплави, які мають будь-що з наведеного нижче:*
 - a. *'довготривала міцність на ресурс' 10 000 годин або більше при температурі 923 К (650 °С) з напруженням 676 МПа; або*
 - b. *'малоциклічна втома' 10 000 циклів або більше при температурі 823 К (550 °С) з максимальним напруженням 1 095 МПа*
 2. *ніобієві сплави, які мають будь-що з наведеного нижче:*

1C002 (продовження)

- a. ‘довготривалу пластичність ресурс’ 10 000 годин або більше при температурі 1073 К (800 °С) з навантаженням 400 МПа; або
 - b. ‘малоциклічна втома’ 10 000 циклів або більше при температурі 973 К (700 °С) з максимальним навантаженням 700 МПа
3. титанові сплави, які мають будь-що з наведеного нижче:
- a. ‘довготривалу міцність на ресурс’ 10 000 годин або більше температурі 723 К (450 °С) з навантаженням 200 МПа; або
 - b. ‘малоциклічна втома’ 10 000 циклів випробувань або більше при температурі 723 К (450 °С) з максимальним навантаженням 400 МПа
4. алюмінієві сплави, які мають будь-що з наведеного нижче:
- a. межу міцності на розтягання 240 МПа або більше при температурі 473 К (200 °С); або
 - b. межу міцності на розтягання 415 МПа або більше при температурі 298 К (25 °С);
5. магнієві сплави, які мають будь-що з наведеного нижче:
- a. межу міцності на розтягання 345 МПа або більше; та
 - b. швидкість корозії менше ніж 1 мм на рік у 3 % водному розчині хлориду натрію, виміряної відповідно до стандарту ASTM G-31 або його національного еквівалента;
 - c. порошки металевих сплавів або частки матеріалів, які мають усі наведені нижче характеристики:
 - 1. виготовлені з будь-яких матеріалів, що мають наведений нижче склад:

Технічна примітка:

Надалі X означає один або більшу кількість легуючих елементів, що входять до складу сплаву.

- a. нікелеві сплави (Ni-Al-X, Ni-X-Al), призначені для використання у складі частин чи “компонентів” газотурбінних двигунів, тобто менше ніж з трьома не металевими частками (введеними у процесі виготовлення), більшими ніж 100 мкм в 10⁹ частках сплаву;
 - b. ніобієві сплави (Nb-Al-X або Nb-X-Al, Nb-Si-X або Nb-X-Si, Nb-Ti-X або Nb-X-Ti);
 - c. титанові сплави (Ti-Al-X або Ti-X-Al);
 - d. алюмінієві сплави (Al-Mg-X або Al-X-Mg, Al-Zn-X або Al-X-Zn, Al-Fe-X або Al-X-Fe); або
 - e. магнієві сплави (Mg-Al-X або Mg-X-Al);
2. виготовлені у контрольованому середовищі за допомогою будь-яких з наведених нижче процесів:
- a. “вакуумне розпилення”;
 - b. “газове розпилення”;
 - c. “відцентрове розпилення”;
 - d. “швидкісне гартування краплі”;
 - e. “спінінгування розплаву” та “здрібнювання”;
 - f. “екстракція розплаву” та “здрібнювання”; або
 - g. “механічне легування”; та
3. придатні до створення матеріалів, зазначених в позиціях 1C002.a. або 1C002.b.

- d. сплавлені матеріали, які мають усі наведені нижче характеристики:
1. виготовлені з будь-яких матеріалів, що мають склад, зазначений у позиції 1C002.с.1;
 2. у вигляді неподрібненої луски, стружки або тонких стрижнів; та
 3. виготовлені у контрольованому середовищі одним з наведених нижче методів:
 - a. “швидке гартування краплі”;
 - b. “спінінгування розплаву”; або
 - c. “екстракція розплаву”.

1C003 Магнітні метали всіх типів та будь-якої форми, що мають будь-яку з наведених нижче характеристик:
[1.С.3., Додаток 1]

- a. початкова відносна магнітна проникність 120 000 або більше і завтовшки 0,05 мм або менше;

Технічна примітка:

Вимірювання початкової відносної магнітної проникності повинне здійснюватися на повністю відпалених матеріалах.

- b. магнітострикційні сплави, які мають будь-яку з наведених нижче характеристик:
1. магнітострикція насичення більше ніж 5×10^{-4} ; або
 2. коефіцієнт магнітомеханічного зчеплення (k) більше ніж 0,8; або
- c. аморфна або ‘нанокристалічна’ стрічка сплаву, яка має усі наведені нижче характеристики:
1. склад мінімум 75 % за вагою заліза, кобальту або нікелю;

1C003с (продовження)

2. магнітну індукцію насичення (B_s) 1,6 Т або більше; та
3. будь-що з наведеного нижче:
 - a. товщину стрічки 0,02 мм або менше; або
 - b. питомий електричний опір 2×10^{-4} Ом•см або більше.

Технічна примітка:

‘Нанокристалічні матеріали’, зазначені у позиції 1C003.с. - це матеріали, що мають кристалічні зерна розміром 50 нм або менше, визначений методом рентгенівської дифракції.

1C004 Ураново-титанові сплави або вольфрамові сплави з “матрицею” на основі заліза, нікелю або міді,
[1.С.4., Додаток 1] які мають усі наведені нижче характеристики:

- a. густину більше ніж 17,5 г/см³;
- b. межу пружності більше ніж 880 МПа;
- c. межу міцності на розрив більше ніж 1 270 МПа, та;
- d. відносне подовження понад 8 %.

1C005 Провідники з “надпровідних” “композиційних матеріалів” завдовжки понад 100 м або масою більше
[1.С.5., Додаток 1] ніж 100 г, наведені нижче:

- a. провідники з “надпровідних” “композиційних матеріалів”, що містять одну або більше ніобієво-титанових ‘ниток’, які мають обидві наведені нижче характеристики:
 1. укладені у “матрицю”, іншу, ніж мідна “матриця” або комбінована “матриця” на основі міді; та
 2. мають площу поперечного перерізу меншу ніж $0,28 \times 10^{-4}$ мм² (6 мкм у діаметрі з круглим перерізом ‘нитки’);

- b. провідники з “надпровідних” “композиційних матеріалів”, які містять одну або більше “надпровідних” ‘ниток’, інших, ніж з ніобій-титану та мають усі наведені нижче характеристики:
1. “критична температура” при нульовій магнітній індукції понад 9,85 К (-263,31 °С); та
 2. залишаються у “надпровідному” стані при температурі 4,2 К (-268,96 °С) у разі перебування в магнітному полі, яке зорієнтовано у будь-якому напрямку перпендикулярно поздовжній вісі провідника та відповідає магнітній індукції 12 Т, з критичною щільністю струму у найбільшому поперечному перерізі провідника понад 1750 А/мм²;
- c. провідники з “надпровідних” “композиційних матеріалів”, що складаються з одного або більше “надпровідних волокон”, які залишаються у “надпровідному” стані при температурі вище 115 К (-158,16 °С).

Технічна примітка:

‘Нитки’, зазначені у позиції 1С005., можуть мати форму дроту, циліндра, плівки, стрічки або смужки.

1С006

[1.С.6., Додаток 1]

Рідини та мастильні матеріали, наведені нижче:

- a. гідравлічні рідини, що містять як основні складові будь-що з наведеного нижче:
1. синтетичні ‘кремнієво-вуглеводні масла’, що мають усі наведені нижче характеристики:

Технічна примітка:

Для цілей позиції 1С006.а.1., ‘кремнієво-вуглеводні масла’ містять виключно кремній, водень та вуглець.

- a. ‘температура займання’ понад 477 К (204 °С);
- b. ‘температура застигання’ 239 К (-34 °С) або менше;
- c. ‘коефіцієнт в’язкості’ 75 або більше; та
- d. ‘термостабільність’ при 616 К (343 °С); або

2. ‘хлорфторвуглецеві матеріали’, які мають усі наведені нижче характеристики:

Технічна примітка:

Для цілей позиції 1С006.а.2 передбачається, що ‘хлорфторвуглецеві матеріали’ містять виключно вуглець, фтор і хлор.

- a. не мають ‘температури займання’;
- b. ‘температура самозаймання’ понад 977 К (704 °С);
- c. ‘температура застигання’ 219 К (-54 °С) або менше;
- d. ‘коефіцієнт в’язкості’ 80 або більше; та
- e. температура кипіння 473 К (200 °С) або вище;

- b. мастильні матеріали, що містять як основні складові будь-що з наведеного нижче:

1. феніленові або алкілфеніленові ефіри, тіоефіри або їх суміші, які містять більше ніж дві функціональні групи ефіру або тіоефіру, або їх суміші; або
2. фторовані кремнійорганічні рідини, що мають кінематичну в’язкість меншу ніж 5000 мм²/с (5000 сантистоксів), виміряну при температурі 298 К (25 °С);

- c. демпфувальні або флотувальні рідини, що мають усі наведені нижче характеристики:

1. чистота понад 99,8%;
2. містять менше ніж 25 частинок розміром 200 мкм або більшого розміру на 100 мл; та
3. виготовлені щонайменше на 85% з будь-чого наведеного нижче:

- a. дібромтетрафторетану (CAS 25497-30-7, 124-73-2, 27336-23-8);
 - b. поліхлортрифторетилену (лише маслянисті та воскоподібні модифікації); або
 - c. полібромтрифторетилену;
- d. фторвуглецеві охолоджувальні рідини для електроніки, що мають усі наведені нижче характеристики:
- 1. містять 85 % за вагою або більше однієї з наведених нижче речовин чи суміші з них:
 - a. мономерні форми перфторполіалкілефіртриазинів або перфтораліфатичних ефірів;
 - b. перфторалкіламіни;
 - c. перфторциклоалкани; або
 - d. перфторалкани;
 - 2. густина 1,5 г/мл або більше при 298K (25 °C);
 - 3. рідкий стан при 273 K (0 °C); та
 - 4. містять 60 % (за масою) або більше фтору.

Технічна примітка:

Для цілей позиції IC006:

1. 'температура займання' визначається за допомогою методу Клівлендською відкритою чашою, описаному у стандарті ASTM D-97 або його національних еквівалентах;
2. 'температура застигання' визначається за допомогою метода, описаного у стандарті ASTM D-97 або його національних еквівалентах;
3. 'коефіцієнт в'язкості' визначається за допомогою метода, описаного у стандарті ASTM D-2270 або його національних еквівалентах;
4. 'термостабільність' визначається за допомогою наведеної нижче методики випробувань або її національних еквівалентів:

20 мл рідини, що випробовується, розміщують у камері з нержавіючою сталі типу 317 ємністю 46 мл, яка містить кульки номінального діаметру 12, 5 мм з інструментальної сталі M-10, сталі марки 52100 та морської бронзи (60% Cu, 39% Zn, 0,75% Sn);

Потім камера заповнюється азотом, герметизується при атмосферному тиску, а температура підвищується та підтримується на рівні 644 K (371 ± 6°C протягом шести годин;

Зразок вважається термічно стабільним, якщо по завершенню зазначеної вище процедури, виконуються усі наведені нижче умови:

- a. втрата ваги кожної кульки менше ніж 10 мг/мм² поверхні кульки;
 - b. зміна початкової в'язкості, визначеної при 311 K (38°C), менше ніж 25%; та
 - c. загальне кислотне або лужне число менше 0,40;
5. 'температура самозаймання' визначається за допомогою метода, описаного у стандарті ASTM E-659 або його національних еквівалентах;

1C007 Матеріали на керамічній основі, керамічні не “композиційні матеріали”, “композиційні матеріали” з керамічною “матрицею” та відповідні прекурсори, наведені нижче:

[1.С.7., Додаток 1]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 1C107.

- a. основні матеріали з простих або складних боридів титану, які містять сумарну кількість металевих домішок, за винятком навмисних домішок, на рівні менше ніж 5000 частинок на мільйон при середньому розмірі частинки, що дорівнює, або менше ніж 5 мкм, при цьому не більше ніж 10 % частинок розміром понад 10 мкм;
- b. керамічні не “композиційні матеріали” у необробленій формі або у формі напівфабрикатів на основі боридів титану з густиною 98 % або більше теоретичної густини;

Примітка: згідно з позицією 1C007.b. контролю не підлягають абразивні матеріали.

[WS]

- c. “композиційні матеріали” типу кераміка - кераміка із скляною або оксидною “матрицею”, армовані волокнами, які мають усі наведені нижче характеристики:

1. виготовлені з будь-якого наведеного нижче матеріалу:

- a. Si-N;
- b. Si-C;
- c. Si-Al-O-N; або
- d. Si-O-N; та

2. мають питому межу міцності на розтягання понад $12,7 \times 10^3$ М;

[WS]

- d. “композиційні матеріали” типу кераміка - кераміка з безперервною металевою фазою або без неї, що включає частинки, вуса (ниткоподібні монокристали) або волокна, в яких “матриця” сформована з карбідів або нітридів кремнію, цирконію або бору;

- e. прекурсори (тобто полімерні або металоорганічні матеріали спеціального призначення) для виробництва будь-якої фази або фаз матеріалів, зазначених у позиції 1C007.c., наведені нижче:

1. полідіорганосилани (для виробництва карбіду кремнію);
2. полісилазани (для виробництва нітриду кремнію);
3. полікарбосилазани (для виробництва кераміки з кремнієвими, вуглецевими та азотними компонентами);

- f. “композиційні матеріали” типу кераміка-кераміка з оксидною або скляною “матрицею”, армованою безперервними волокнами з будь-якої з наведених нижче систем:

1. Al_2O_3 (CAS 1344-28-1); або
2. Si-C-N.

Примітка: згідно з позицією 1C007.f. контролю не підлягають “композиційні матеріали”, що мають волокна з цих систем з межею міцності на розтягання менше ніж 700 МПа при 1273 К (1000 °С) або деформацію повзучості понад 1 % напруги повзучості при напруженні 100 МПа та 1273 К (1000 °С) протягом 100 годин.

1C008

Нефторовані полімерні речовини, наведені нижче:

[1.С.8., Додаток 1]

- a. Іміди, наведені нижче:

1. бісмалеїміди;
2. ароматичні поліамідіміди, які мають температуру склування (Tg) понад 563 К (290 °С);
3. ароматичні полііміди;
4. ароматичні поліефіріміди, які мають температуру склування (Tg) понад 513К (240 °С);

Примітка: згідно з позицією 1C008.a. контролю підлягають речовини у рідкій або твердій “плавкій” формі, у тому числі у формі смоли, порошку, гранул, плівки, листа, стрічки або смужки.

Особлива примітка: Щодо не-“плавких” ароматичних полімідів у формі смоли, порошку, гранул, плівки, листа, стрічки або смужки див. позицію 1A003.

- b. термопластичні рідкокристалічні сополімери, які мають температуру теплової деформації понад 523K (250 °C), виміряну відповідно до стандарту ISO 75-2 (2004) або його національного еквівалента при навантаженні 1,80 Н/мм², до складу яких входять:
1. будь-яка з наведених нижче сполук:
 - a. фенілен, біфенілен або нафтален; або
 - b. метил, трет-бутил або фенілзаміщений фенілен, біфенілен або нафтален; та
 2. будь-яка з наведених нижче кислот:
 - a. терефталєва кислота (CAS 100-21-0);
 - b. 6-гідрокси-2 нафтїонова кислота (CAS 16712-64-4); або
 - c. 4-гідроксибензойна кислота (CAS 99-96-7);
 - c. не використовується
 - d. поліарилєнові кетони;
 - e. поліарилєнові сульфїди, у яких арилєнова група є біфенїленом, трифенїленом, або їх комбїнацією;
 - f. полібіфенїленєфірсульфон, який має ‘температуру склування (Tg)’ понад 513 K (240 °C).

Технічна примітка:

‘Температура склування (Tg)’ для матеріалів, зазначених у позиції 1C008, визначається з використанням методу, описаного в стандарті ISO 11357-2(1999) або його національних еквівалентах Крім того, для матеріалів, зазначених у позиції 1C008.a.2., ‘температура склування (Tg)’ визначається на контрольному зразку з поліамідїду, який попередньо було витримано при температурі мінімум 310°C протягом мінімум 15 хвилин.

1C009 Необроблені фторовані сполуки, наведені нижче:

[1.C.9., Додаток 1]

- a. сополімери вінілідєнфторїду, які містять 75 % або більше бєта-крїсталїчної структури, одержаної без витягування;
- b. фторїсті поліамїди, які містять 10 % за вагою або більше зв’язаного фтору;
- c. фторїсті фосфазїновї еластомери, які містять 30 % за вагою або більше зв’язаного фтору.

1C010 “Волокнисті або нїткоподїбні матеріали”, наведені нижче:

[1.C.10., Додаток 1]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЇ 1C210 ТА 9C110

- a. органічні “волокнисті або нїткоподїбні матеріали”, які мають обидві наведені нижче характеристики:
 1. “питомий модуль пружності” понад $12,7 \times 10^6$ м; та
 2. “питома межа міцності на розтягання” понад $23,5 \times 10^4$ м;

Примітка: згідно з позицією 1C010.a. контролю не підлягає полієтилен.

- b. вуглецеві “волокнисті або нїткоподїбні матеріали”, які мають обидві наведені нижче характеристики:
 1. “питомий модуль пружності” понад $14,65 \times 10^6$ м; та

1C010 (продовження)

2. “питома межа міцності на розтягання” понад $26,82 \times 10^4$ м;

Примітка: згідно з позицією 1C010.b контролю не підлягають:

- a. “Волокнисті або ниткоподібні матеріали” для ремонту конструкцій або ламінатів “цивільних літальних апаратів”, що мають усі наведені нижче характеристики:
1. площа не більше 1 м^2 ;
 2. довжина не більше 2,5 м; та
 3. товщина більше 15 мм.
- b рублені, розмелені або нарізані у механічний спосіб “волокнисті або ниткоподібні матеріали” довжиною 25 мм або менше.

Технічна примітка:

Властивості матеріалів, описаних у позиції 1.C.10.b, мають визначатися згідно з методами SRM 12-17, рекомендованими Асоціацією постачальників перспективних композиційних матеріалів (SACMA), методом А ISO 10618 (2004) 10.2.1 або еквівалентними національними методами випробувань волокон та базуватись на середніх для партії матеріалів величинах.

- [WS] c. неорганічні “волокнисті або ниткоподібні матеріали”, які мають обидві наведені нижче характеристики:

1. “питомий модуль пружності” понад $2,54 \times 10^6$ м; та
2. температура плавлення, розм’якшування, розкладу або сублимації в інертному середовищі понад 1922 К (1649 °С);

Примітка: згідно з позицією 1C010.c. контролю не підлягають:

- a. дискретні, багатофазні, полікристалічні волокна оксиду алюмінію у вигляді рублених волокон або в матів, що містять 3 % за вагою або більше діоксиду кремнію з “питомим модулем пружності” менше ніж 10×10^6 м;
- b. молібденові волокна або волокна з молібденових сплавів;
- c. волокна бору;
- d. дискретні керамічні волокна з температурами плавлення, розм’якшення, розкладу та сублимації в інертному середовищі нижче 2043 К (1770 °С).

- [WS] d. “волокнисті або ниткоподібні матеріали”, які мають будь-яку з наведених нижче характеристик:

1. складаються з будь-якого з наведених нижче матеріалів:
 - a. полієфіріміди, зазначені у позиції 1C008.a.; або
 - b. матеріали, зазначені у позиціях 1C008.b. - 1C008.f.; або
 2. складаються з матеріалів, зазначених у позиціях 1C010.d.1.a. або 1C010.d.1.b. та “сплутані” з іншими волокнами, зазначеними у позиціях 1C010.a., 1C010.b. або 1C010.c.;
- e. “волокнисті або ниткоподібні матеріали”, повністю або частково просочені смолою або пеком (препреги), “волокнисті або ниткоподібні матеріали”, покриті металом або вуглецем (преформи), або ‘вуглецеві волоконні преформи’, що мають усі наведені нижче характеристики:
1. мають будь-що з наведених нижче характеристик:
 - a. неорганічні “волокнисті або ниткоподібні матеріали”, зазначені у позиції 1C010.c; або
 - b. органічні або вуглецеві “волокнисті або ниткоподібні матеріали”, що мають усі наведені нижче характеристики:

1. “питомий модуль пружності” понад $10,15 \times 10^6$ м;
 2. “питому межу міцності на розтягання” понад $17,7 \times 10^4$ м; та
2. мають будь-що з наведеного нижче:
 - a. смолу або пек, зазначені у позиціях 1C008 або 1C009.b.;
 - b. має ‘виміряну методом динамічного механічного аналізу температуру склування (DMA T_g)’, яка дорівнює або більше 453 K (180 °C) та містить фенольну смолу; або
 - c. має ‘виміряну методом динамічного механічного аналізу температуру склування (DMA T_g)’, яка дорівнює або більше 505 K (232 °C) та містить смолу або пек, які не зазначені у позиціях 1C008 або 1C009.b. і не є фенольною смолою; або

Примітка 1: покриті вуглецем або металом “волокнисті або ниткоподібні матеріали”, (преформи) або “вуглецеві волоконні преформи”, не просочені смолою або пеком, віднесені в позиціях 1C010.a., 1C010.b. або 1C010.c. до “волокнистих або ниткоподібних матеріалів”

Примітки 2: згідно з позицією 1C010.e контролю не підлягають

- a. просочені епоксидною смолою “матриці” з вуглецевих “волокнистих або ниткоподібних матеріалів” (препреги) для ремонту конструкції або ламінатів “цивільних літальних апаратів”, що мають усі наведені нижче характеристики:
 1. площа не більше 1 м^2 ;
 2. довжина не більше 2,5 м; та
 3. товщина більше 15 мм.
- b. повністю або частково просочені смолою або пеком рублені, розмелені або нарізані у механічний спосіб вуглецеві “волокнисті або ниткоподібні матеріали” довжиною 25 мм або менше, коли використано смолу або пек інші, аніж зазначені в позиціях 1C008 або 1C009.b.

Технічна примітка:

‘Виміряна методом динамічного механічного аналізу температура склування (DMA T_g)’ для матеріалів, зазначених у позиції 1C010.e., визначається з використанням методу, описаного в ASTM D 7028-07 або в еквівалентному національному стандарті, з застосуванням сухого зразку. У випадку термореактивних матеріалів мінімальна ступінь тверднення сухого дослідного зразку має складати 90%, як визначено ASTM E 2160-04 або еквівалентним національним стандартом.

1C011 Метали та сполуки, наведені нижче:
[1.C.11., Додаток 1]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ПОЗИЦІЮ 1C111

- a. метали з розміром частинок менше ніж 60 мкм, які мають сферичну, розпилену, сфероїдальну, розшаровану або молоту форму, виготовлені з матеріалу, що на 99 % або більше складається з цирконію, магнію або сплавів з них;

Технічна примітка:

Природний вміст гафнію в цирконії (типово від 2% до 7%) враховується разом з цирконієм.

Примітка: метали або сплави, зазначені в позиції 1C011.a., підлягають контролю незалежно від того, інкапсульовані вони чи ні в алюміній, магній, цирконій або берилій.

- b. бор або сплави бору з розміром частинок 60 мкм або менше, як наведено нижче:
 1. бор з чистотою 85% за вагою або більше;
 2. сплави бору з вмістом бору 85% за вагою або більше;

1C011b (продовження)

Примітка: метали або сплави, зазначені в позиції 1C011.b підлягають контролю незалежно від того, інкапсульовані вони чи ні в алюміній, магній, цирконій або берилій.

- c. нітрат гуанідину (CAS 506-93-4);
- d. нітрогуанідин (NQ) (CAS 556-88-7).

Особлива примітка: щодо металевого порошку, змішаного з іншими речовинами з метою створення суміші, створеної для воєнних цілей, див. позицію ML8.c.5.b. Списку товарів військового призначення.

1C012 *
[1.C.12., Додаток 1]
[WS&VS]

Матеріали, наведені нижче:

Технічна примітка:
Ці матеріали типово використовуються для ядерних джерел теплоти.

- a. плутоній у будь-якому вигляді із вмістом ізотопу плутонію-238 більшим ніж 50 % за вагою;

Примітка: згідно з позицією 1C012.a. контролю не підлягають:

- a. поставки, що містять один грам або менше плутонію;
- b. поставки, що містять три або менше "ефективних грама", що використовуються як чутливий елемент приладу.

- b. "попередньо виділений" нептуній-237 у будь-якому вигляді.

Примітка: згідно з позицією 1C012.b. контролю не підлягають поставки, що містять один грам або менше нептунію-237.

1C101
[17.C.1., Додаток 2]

Матеріали та пристрої для зменшення характеристик помітності, таких як відбивна здатність цілі, характерні ознаки в ультрафіолетовому та інфрачервоному діапазоні випромінювань та акустична сигнатура, інші, ніж зазначені у позиції 1C001, що можуть застосовуватись у "ракетах", підсистемах "ракет" або безпілотних літальних апаратах, зазначених у позиції 9A012.

Примітка 1: згідно з позицією 1C101 контролю підлягають:

- a. конструкційні матеріали та покриття, спеціально розроблені для зменшення радіолокаційної відбивної здатності;
- b. покриття, включаючи фарби, спеціально розроблені для зниження або обмеження відбивної здатності або випромінювання в мікрохвильовому, інфрачервоному або ультрафіолетовому діапазонах електромагнітного спектру.

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю

1C101 (продовження)

Примітка 2: за позицією 1C101 не контролюються покриття, якщо вони спеціально використовуються для забезпечення теплового режиму супутників.

Технічна примітка:

У позиції 1C101 'ракета' означає закінчені ракетні системи та безпілотні (атмосферні) літальні апарати, що мають дальність польоту більше ніж 300 км.

1C102 Перенасичені піролізовані вуглець-вуглецеві матеріали, призначені для космічних ракет-носіїв, [6.С.2., Додаток 2] зазначених в позиції 9A004, або метеорологічних ракет, зазначених в позиції 9A104.

1C107 Графітові та керамічні матеріали, інші, ніж зазначені в позиції 1C007, як наведено нижче: [6.С.3., Додаток 21]

- a. дрібнозернисті графіти з насипною щільністю 1,72 г/см³ або більше, вимірююю при температурі 288 К (15 °С), які мають розмір частинок 100 мкм або менше, придатні для використання в ракетних соплах і в носових частинах космічних апаратів, що повертаються, з яких можуть бути виготовлені наведені нижче вироби:
 1. циліндри діаметром 120 мм або більше і довжиною 50 мм або більше;
 2. труби з внутрішнім діаметром 65 мм або більше, товщиною стінки 25 мм або більше і довжиною 50 мм або більше; або
 3. блоки розміром 120 × 120 × 50 мм або більше;

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 0C004

- b. піролітичні або армовані волокнами графіти, придатні для використання у соплах ракет і в носових частинах космічних апаратів, що повертаються, придатні для застосування в "ракетах", космічних ракетах-носіях, зазначених у позиції 9A004, або метеорологічних ракетах, зазначених у позиції 9A104;

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 0C004

- c. керамічні композиційні матеріали (діелектрична проникність яких менше ніж 6 одиниць на будь-якій частоті в діапазоні від 100 МГц до 100 ГГц) для використання в обтічниках антен в "ракетах", космічних ракетах-носіях, зазначених у позиції 9A004, або метеорологічних ракетах, зазначених у позиції 9A104;
- d. монолітний механічно оброблюваний необпечений керамічний матеріал, армований карбідом кремнію, придатний для використання у носових обтічниках, придатних для використання в "ракетах", космічних ракетах-носіях, зазначених у позиції 9A004, або метеорологічних ракетах, зазначених у позиції 9A104;
- e. керамічні композиційні матеріали, армовані карбідом кремнію, придатні для використання в носових обтічниках, спускних космічних апаратах та стулках сопел, придатних для застосування в "ракетах", космічних ракетах-носіях, зазначених у позиції 9A004, або метеорологічних ракетах, зазначених у позиції 9A104;

1C111 Ракетне паливо та складові для ракетного палива, інші, ніж зазначені в позиції 1C011, як наведено нижче: [4.С.2., Додаток 2]

- a. складові для ракетного палива:
 1. алюмінієвий порошок (CAS 7429-90-5) у формі або сферичних або сфероїдних часток розміром менше ніж $6 \cdot 200 \times 10^{-6}$ м (200 мкм) та вмістом алюмінію 97 відсотків (за вагою) або більше, якщо щонайменше 10 відсотків загальної ваги становлять частки розміром менше ніж 63 мкм, згідно зі стандартом ISO 2591:1988 або національними еквівалентами

Технічна примітка. Розмір частинок у 63 мкм (ISO R-565) відповідає 250 меш (метод Тайлера) або 230 меш (стандарт E-11 ASTM).
 2. металеві порошки з цирконію (CAS 7440-67-7), (CAS 7440-41-7), магнію (CAS 7439-95-4) або їх сплавів з розподілом часток, якщо щонайменше 90 відсотків загальної кількості часток (за об'ємом або вагою) складається з часток розміром не менше ніж 60 мкм (визначається за допомогою таких методів вимірювання, як використання сита, лазерна дифракція або оптичне сканування), що мають сферичну, отриману розпорощенням, сфероїдну, ласкутоподібну або гранульовану форму із вмістом 97 відсотків або більше (за вагою) будь-якого з зазначених металів;

Технічна примітка. Природний вміст гафнію (CAS 7440-58-6) в цирконії зазвичай від 2 до 7 відсотків) ураховується разом з цирконієм.

Примітка. У разі багатомодального розподілу часток (наприклад, суміші з різним розміром зерна), де здійснюється контроль за однією або декількома модами, контролюється вся порошкова суміш.

3. окислювачі, придатні для використання у рідкопаливних ракетних двигунах, наведені нижче:

- a. динітротриоксид (CAS 10544-73-7);
- b. азотний діоксид (CAS 10102-44-0)/динітротетроксид (CAS 10544-72-6);
- c. динітропентоксид; (CAS 10102-03-1);
- d. суміші оксидів азоту (MON);

Технічна примітка:

Суміші оксидів азоту (MON) – це розчини оксиду азоту (NO) у чотириокисі азоту (двоокисі азоту) (N₂O₄/NO₂), що може використовуватися в ракетних системах. Існує ряд сполук, що можуть позначатися як MON_i або MON_{ij}, де i та j є цілими числами, що показують відсотковий вміст окису азоту в суміші (наприклад, MON₃ містить 3 % окису азоту, MON₂₅ – 25 % окису азоту. Верхньою межею є MON₄₀, 40 % за вагою).

- e. **щодо інгібованої червоної димлячої азотної кислоти (IRFNA) див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ;**
- g. **щодо сполук, що містять у собі фтор та один або більше інших галогенів, кисень або азот див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ та позицію 1C238;**

4. гідразин (CAS 302-01-2) з концентрацією більш як 70 відсотків; похідні гідразину, наведені нижче:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

1. триметилгідразин (CAS 1741-01-1);
2. тетраметилгідразин (CAS 6415-12-9);
3. N,N діалілгідразин;
4. монометилгідразин (ММН) (CAS 60-34-4);
5. несиметричний диметилгідразин (UDMN) (CAS 57-14-7);
6. алілгідразин (CAS 7422-78-8);
7. етилендігідразин;
8. монометилгідразиндінітрат;
9. гідразинмононітрат.
10. гідразиназид (CAS 14546-44-2);
11. диметилгідразиназид;
12. гідразин динітрат;
13. дігідразиндіімідоксалат (CAS 3457-37-2);
14. 2-гідроксіетилгідразиннітрат (HEHN);

1C111c.4 (продовження)

15. **щодо гідразинперхлорату див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ;**

16. гідразиндіперхлорат (CAS 13812-39-0);

17. метилгідразиннітрат (MHN);

18. діетилгідразиннітрат (DEHN);

19. 3,6-дігідразинтетразин нітрат (1,4- дігідразин нітрат) (DHTN);

5. матеріали з високою щільністю енергії, інші, ніж зазначені у Списку товарів військового призначення, придатні до використання у "ракетах" або безпілотних (атмосферних) літальних апаратах, зазначених у позиції 9A012;

а. змішане паливо, до складу яких входять як тверде, так і рідке паливо, такі як бороводневе паливо з щільністю енергії на одиницю маси 40×10^6 Дж/кг або більше;

б. інші палива з високою щільністю енергії та паливні добавки (наприклад, кубан, іонні розчини, JP-10), які мають енергетичну щільність на одиницю об'єму $37,5 \times 10^9$ Дж/м³ або більше, виміряну при 20 °С та тиску одна атмосфера (101,325 кПа);

Примітка: Згідно з позицією 1C111.a.5.b контролю не підлягають очищені викопні палива і біопалива, вироблені з рослинної сировини, у тому числі палива для двигунів, сертифікованих для використання у цивільній авіації, якщо окремо не зазначено, що вони спеціально призначені для 'ракет' або безпілотних (атмосферних) літальних апаратів, зазначених у позиції 9A012.

Технічна примітка: У позиції 1C111.a.5 'ракета' означає закінчені ракетні системи та безпілотні (атмосферні) літальні апарати, що мають дальність польоту більше ніж 300 км.

b. полімерні речовини:

1. полібутадієн з карбоксильними кінцевими групами (містить карбоксилкінцевий полібутадієн) (СТРВ);
2. полібутадієн з гідроксильними кінцевими групами (містить гідроксилкінцевий полібутадієн) (НТРВ), інший, ніж зазначений в Списку товарів військового призначення;
3. полібутадієнакрилова кислота (РВАА);
4. полібутадієнтрилакрилова кислота (РВАН);
5. сополімер політетрагідрофурану і поліетиленгліколю (ТРЕГ)

Технічна примітка:

Сополімер політетрагідрофурану та поліетиленгліколю (ТРЕГ) є продуктом блоксополімеризації полі-1,4-бутандіола та поліетиленгліколю (РЕГ).

c. інші добавки та агенти для ракетного палива:

1. щодо карборанів, декарборанів, пентаборанів та їх похідних див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ;

2. динітраттриетиленгліколь (ТЕГДН); (CAS 111-22-8);
3. 2-нітродифеніламін (CAS 119-75-5);
4. приметиллетантринітрат (ТМЕТН) (CAS 3032-55-1);
5. динітратдіетиленгліколь (ДЕГДН); (CAS 693-21-0);

6. похідні фεροцену, наведені нижче:

a. щодо катоцену див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ;

- b. етил-фероцен (CAS 1273-89-8);
- c. пропіл-фероцен;

d. щодо N-бутилфероцену див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ;

- e. пентил-фероцен (CAS 1274-00-6);
- f. дициклопентил-фероцен;
- g. дициклогексил-фероцен;
- h. диетил-фероцен (CAS 1273-97-8);
- i. дипропіл-фероцен;
- j. дибутил-фероцен (CAS 1274-08-4);
- k. дигексил-фероцен (CAS 93894-59-8);

- l. ацетил-фероцен (CAS 1271-55-2) / 1,1'-діацетил-фероцен (CAS 1273-94-5);

m. щодо фeroценкарбонових кислот див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ;**n. щодо бутацену див. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ;**

- o. інші похідні фeroцену, придатні для використання як модифікатори швидкості горіння ракетного палива, інші, ніж зазначені в Списку товарів військового призначення.

Примітка: Згідно з позицією 1C111.с.б.о. контролю не підлягають похідні фeroцену, які містять ароматичну функціональну групу з шістьма атомами вуглецю, з'єднану з молекулою фeroцену.

7. 4,5-діазідометил-2-метил-1,2,3-триазол (iso-DAMTR), інший, ніж зазначений у Списку товарів військового призначення

Примітка: для ракетних палив та хімічних складових ракетних палив, не зазначених в позиції 1С111 див. Список товарів військового призначення.

1С116 Мартенситностаріючі сталі, які мають межу міцності на розтягання 1500 МПа або більше, виміряну при [6.С.8., Додаток 2] температурі 293 К (20 °С), у вигляді листів, пластин чи труб з товщиною стінки або пластини 5 мм або менше..

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЮ 1С216.

Технічна примітка:

Мартенситностаріючі сталі – це сплави на основі заліза, які зазвичай характеризуються високим вмістом нікелю, дуже низьким вмістом вуглецю, а також використанням елементів заміщення або преципітатів, що призводять до зміцнення та дисперсне твердіння сплаву

1С117 Матеріали для виготовлення компонентів ‘ракет’, наведені нижче: [6.С.7., Додаток 2]

- a. вольфрам і сплави у вигляді частинок із вмістом вольфраму 97% за вагою або більше та розміром частинок 50×10^{-6} м (50 мкм) або менше;
- b. молібден і сплави у вигляді частинок із вмістом молібдену 97% за вагою або більше та розміром частинок 50×10^{-6} м (50 мкм) або менше;
- c. матеріали, що містять вольфрам, у твердій формі, що мають усі наведені нижче характеристики:
 1. будь-які матеріали, що мають наведений нижче склад:
 - a. вольфрам і сплави, що містять 97% за вагою або більше вольфраму;
 - b. просочений міддю вольфрам, що містить 80% за вагою або більше вольфраму, або
 - c. просочений сріблом вольфрам, що містить 80% за вагою або більше вольфраму; та
 2. придатні до механічного оброблення для виготовлення будь-якого з наведених нижче виробів:
 - a. циліндри з діаметром 120 мм або більше та довжиною 50 мм або більше;
 - b. труби з внутрішнім діаметром 65 мм або більше та товщиною стінки 25 мм або більше і довжиною 50 мм або більше; або
 - c. блоки з розмірами 120 мм \times 120 мм \times 50 мм або більше.

Технічна примітка:

У позиції 1С117 ‘ракета’ означає закінчені ракетні системи та безпілотні (атмосферні) літальні апарати, що мають дальність польоту більше ніж 300 км.

1С118 Легована титаном дуплексна нержавіюча сталь (Ti-DSS), яка має усе з наведеного нижче: [6.С.9., Додаток 2]

- a. має усі з наведених нижче характеристики:
 1. вміст 17–23 % хрому за вагою та 4,5–7 % нікелю за вагою;
 2. вміст титану більше ніж 0,1 % за вагою; та
 3. феритно-аустенітну мікроструктуру (також відому як двофазна мікроструктура), у якій щонайменше 10 об’ємних відсотків є аустеніт (згідно з ASTM E-1181-87 або його національними еквівалентами); та

1C118

(продовження)

b. має будь-яку з наведених нижче форм:

1. зливки або болванки, які мають розмір 100 мм або більше в кожному вимірі;
2. листів завширшки 600 мм або більше та завтовшки 3 мм або менше; або
3. труби із зовнішнім діаметром 600 мм або більше і товщиною стінки 3 мм або менше.

1C202

Сплави інші, ніж зазначені в позиціях 1C002.b.3. або b.4., як наведено нижче:

[2.C.1., Додаток 1]

a. алюмінієві сплави, що мають обидві наведені нижче характеристики:

1. 'здатні мати' межу міцності на розтягання 460 МПа або більше при температурі 293 К (20°C); та
2. виготовлені у формі труб або циліндричних твердих форм (включаючи поковки) з зовнішнім діаметром понад 75 мм;

b. титанові сплави, що мають обидві наведені нижче характеристики:

1. 'здатні мати' межу міцності на розтягання 900 МПа або більше при температурі 293 К (20 °C); та
2. мають форму труб або циліндричних твердих форм (включаючи поковки) з зовнішнім діаметром понад 75 мм;

Технічна примітка.

Вираз сплави 'здатні мати' охоплює сплави до або після термічної обробки..

1C210

Волокнисті або ниткоподібні матеріали" або препреги, інші, ніж зазначені в позиціях 1C010.a., b.

[2.C.7., Додаток 3] або e., як наведено нижче:

a. вуглецеві чи арамідні 'волоконні або ниткоподібні матеріали', які мають будь-яку з наведених нижче характеристик:

1. "питомий модуль пружності" $12,7 \times 10^6$ м або більше; або
2. "питома міцність на розтягання" 235×10^3 м або більше;

Примітка: за позицією 1C210.a. контролю не підлягають арамідні 'волокнисті або ниткоподібні матеріали', які містять 0,25 % за вагою або більше поверхневого модифікатора волокон на основі складного ефіру;

b. скляні "волокнисті або ниткоподібні матеріали", які мають обидві з наведених нижче характеристик:

1. "питомий модуль пружності" $3,18 \times 10^6$ м або більше; та
2. "питома міцність на розтягання" $76,2 \times 10^3$ м або більше;

c. просочені термореактивною смолою безперервні "пряжі", "ровінги", "джгути" або "стрічки" завширшки 15 мм або менше (препреги), виготовлені з вуглецевих або скляних 'волокнистих або ниткоподібних матеріалів', зазначених у позиціях 1C210.a. або b.

Технічна примітка:

Смола утворює матрицю композиту.

Примітка: в позиції 1C210 термін 'волокнисті або ниткоподібні матеріали' обмежено до безперервних "моноволокон", "пряж", "ровінгів", "джгутів" або "стрічок".

1C216 Мартенситностаріюча сталь, інша, ніж зазначена в позиції 1C116, 'здатна мати' межу міцності [6.С.8., Додаток 2
2.С.11, Додаток 3] при розтягненні 2050 МПа або більше при температурі 293 К (20 °С).

Примітка: за позицією 1C216 контролю не підлягають вироби, жоден лінійний розмір яких не перевищує 75 мм.

Технічна примітка:

Термін 'здатна мати' охоплює властивості мартенситностаріючої сталі до або після термічної обробки.

1C225 Бор, збагачений ізотопом бор -10 (¹⁰B) відносно вмісту цього ізотопу у природному [2.С.4, Додаток 3] борі, а саме: елементарний бор, сполуки, суміші, що містять бор, вироби з них, відходи або металобрухт з будь-чого зазначеного вище.

Примітка:

в позиції 1C225 суміші, що містять бор, включають матеріали, насичені бором.

Технічна примітка:

Вміст ізотопу бор-10 у природному борі становить приблизно 18,5 відсотка за вагою (20 атомних відсотків).

1C226 Вольфрам, карбід вольфраму та сплави вольфраму, що містять понад 90 % вольфраму за вагою, інші, [2.С.14, Додаток 3] ніж зазначені у позиції 1C117, і мають обидві наведені нижче характеристики:

a. мають форму пустотілого симетричного циліндра (включаючи сегменти циліндра) з внутрішнім діаметром в інтервалі від 100 мм до 300 мм; та

b. маса понад 20 кг.

Примітка: за позицією 1C226 контролю не підлягають вироби, спеціально спроектовані як гирі або коліматори гамма-випромінювання.

1C227 Кальцій, що має обидві наведені нижче характеристики: [2.С.5, Додаток 3]

a. вміст металевих домішок, за виключенням магнію, менше 1000 частин на мільйон за вагою; та

b. вміст бору менше 10 частин на мільйон за вагою.

1C228 Магній, що має усі наведені нижче характеристики: [2.С.10, Додаток 3]

a. вміст металевих домішок, за виключенням кальцію, менше 200 частин на мільйон за вагою; та

b. вміст бору менше 10 частин на мільйон за вагою.

1C229 Вісмут, що має усі наведені нижче характеристики: [2.С.3, Додаток 3]

a. чистота 99,99 % або більше за вагою; та

b. містить менше 10 частин на мільйон за вагою.

1C230 Берилій металевий, сплави, що містять більше 50 % берилію за вагою, сполуки берилію та вироби з них, відходи або брухт з будь-чого, зазначеного у цій позиції, інші, ніж зазначені у Списку товарів військового призначення.

[2.С.2, Додаток 3]

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

Примітка: за позицією 1C230 контролю не підлягають:

a. металічні вікна для рентгенівських апаратів або для пристроїв для каротажу свердловин;

b. профілі з оксиду берилію у готовому вигляді або у вигляді напівфабрикатів, спеціально розроблені для електронних блоків або як підкладки для електронних схем;

c. берили (силікат берилію і алюмінію) у вигляді смарагдів або аквамаринів.

- 1C231 Гафній як метал, сплави та сполуки гафнію, що містять понад 60 % гафнію за вагою, вироби з них, відходи або металобрухт з будь-чого зазначеного у цій позиції.
[2.С.8, Додаток 3]
- 1C232 Гелій-3 (^3He), суміші, які містять гелій-3, та вироби або прилади, які містять будь-що згадане вище.
[2.С.18, Додаток 3]
- Примітка:* за позицією 1C232 контролю не підлягають вироби або прилади, які містять менше 1 г гелію-3.
- 1C233 Літій, збагачений ізотопом літій-6 (^6Li) відносно вмісту цього ізотопу в природному літії, та вироби або пристрої, що містять збагачений літій, а саме: елементарний літій, сплави, сполуки, суміші, що містять літій, вироби з них, відходи або металобрухт з будь-чого зазначеного у цій позиції.
[2.С.9, Додаток 3]
- Примітка:* за позицією 1C233 контролю не підлягають термолюмінісцентні дозиметри.
- Технічна примітка:*
Вміст ізотопу літій-6 в природному літії становить приблизно 6,5 % за вагою (7,5 атомного відсотка).
- 1C234 Цирконій з вмістом гафнію менше 1 частини гафнію до 500 частин цирконію за вагою, а саме: у вигляді металу, сплаву, що містять понад 50 % цирконію за вагою, та сполуки і вироби з них, відходи та металобрухт з будь-чого зазначеного у цій позиції.
[2.С.15, Додаток 3]
- Примітка:* За позицією 1C234 контролю не підлягає цирконій у вигляді фольги завтовшки 0,10 мм або менше.
- 1C235 Тритій, тритієві сполуки, суміші, що містять тритій, у яких його частка у загальній кількості атомів водню перевищує 1 на 1000, та вироби або пристрої, що містять будь-що з зазначеного у цій позиції.
[2.С.17, Додаток 3]
- Примітка:* За позицією 1C235 контролю не підлягають вироби або пристрої, що містять менше $1,48 \times 10^3$ ГБк (40 Кюрі) тритію.
- 1C236 Альфа-випромінюючі радіонукліди, які мають період альфа-напіврозпаду в діапазоні від 10 днів до 200 років, у таких формах:
[2.С.19, Додаток 3]
- елементарна;
 - сполуки із сумарною альфа-активністю 37 ГБк/кг (1 Кюрі/кг) або більше;
 - суміші із сумарною альфа-активністю 37 ГБк/кг (1 Кюрі/кг) або більше;
 - вироби або пристрої, що містять будь-що із зазначеного у цій позиції.
- Примітка:* за позицією 1C236 контролю не підлягають вироби або пристрої, що містять радіонукліди з альфа-активністю менше 3,7 ГБк (100 мілікюрі).
- 1C237 Радій-226 (^{226}Ra), сплави радію-226, сполуки радію-226, суміші, що містять радій-226, вироби з них, а також продукти або пристрої що містять будь-що із зазначеного у цій позиції.
[2.С.12, Додаток 3]
- Примітка:* за позицією 1C237 контролю не підлягають:
- медичні аплікатори;
 - вироби або прилади, які містять не більше 0,37 ГБк (10 мілікюрі) радію-226.
- 1C238 Трифторид хлору (ClF_3).
[2.С.6, Додаток 3]
- 1C239 Потужні вибухові речовини, інші, ніж зазначені у Списку товарів військового призначення, або суміші, що містять понад 2 % за вагою цих речовин, з кристалічною густиною більше $1,8 \text{ г/см}^3$, які мають швидкість детонації понад 8000 м/с.
[6.С.1, Додаток 3]

1C240 Порошок нікелю та пористий металевий нікель, інші, ніж зазначені в позиції 0C005, а саме: [2.C.16, Додаток 3]

- a. порошок нікелю, що має обидві наведені нижче характеристики:
 1. чистота нікелю 99,0 % за вагою або більше; та
 2. середній розмір частинок, виміряний за стандартом ASTM B330, менше 10 мкм;
- b. пористий металевий нікель, виготовлений з матеріалів, зазначених у позиції 1C240.a.

Примітка: згідно з позицією 1C240 контролю не підлягають:

- a. волокнисті нікелеві порошки;
- b. окремі листи пористого металевого нікелю, що мають площу 1000 см² на лист або менше.

Технічна примітка:

Позиція 1C240.b. стосується пористого металу, виготовленого пресуванням і спіканням матеріалів, зазначених у позиції 1C240.a., для утворення металевого матеріалу з тонкими порами, внутрішньо зв'язаними по всій структурі.

1C350* Хімікати, які можуть використані як прекурсори для токсичних хімічних речовин, наведені нижче, та [Частина I, Додаток 4] "хімічні суміші", які містять один або більше таких хімікатів:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ПОЗИЦІЮ 1C450

1. тіодігликоль (CAS 111-48-8, A1);
2. хлорокис фосфору (CAS 10025-87-3, A2);
3. диметил метилфосфонат (CAS 756-79-6, A56);
4. **ДИВ. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ДЛЯ МЕТИЛДІФТОРФОСФОНІЛ (CAS 676-99-3, A4)**
5. метилфосфоніл діхлорид (CAS 676-97-1, A5);
6. диметилфосфіт (CAS 868-85-9, A6);
7. трихлористий фосфор (CAS 7719-12-2, A7);
8. триметилфосфіт (CAS 121-45-9, A8);
9. хлористий тіоніл (CAS 7719-09-7, A9);
10. 3-гідрокси-1-метилпіперидин (CAS 3554-74-3, A10);
11. N,N-діізопропіл-(бета)-аміноетилхлорид (CAS 96-79-7, A11);
12. N,N-діізопропіл-(бета)-аміноетантіол (CAS 5842-07-9, A12);
13. 3-хінуклідинол (CAS 1619-34-7, A13);
14. фторид калію (CAS 7789-23-3, A14);
15. етиленхлоргідрин: 2-хлоретанол (CAS 107-07-3, A15);
16. диметиламін (CAS 124-40-3, A16);
17. діетил етилфосфонат (CAS 78-38-6, A17);
18. діетил-N, N-диметиламідофосфат (CAS 2404-03-7, A18);
19. діетилфосфіт (CAS 762-04-9, A19);

20. діметиламін гідрохлорид (CAS 506-59-2, A20);
21. етилфосфініл діхлорид (CAS 1498-40-4, A21);
22. етилфосфонил діхлорид (CAS 1066-50-8, A22);
23. ДИВ. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ етилфосфонил діфторид (CAS 753-98-0, A23)
24. фторид водню (CAS 7664-39-3, A24);
25. метилбензилат (CAS 76-89-1, A25);
26. метилфосфініл діхлорид (CAS 676-83-5, A26);
27. 2- дізопропил-(бета)-аміноетанол (CAS 96-80-0, A27);
28. пінаколіловий спирт: (CAS 464-07-3, A28);
29. ДИВ. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ДЛЯ О-етил 2-дізопропиламіноетил-метилфосфоніт (CAS57856-11-8, A29);
30. триетилфосфіт (CAS 122-52-1, A30);
31. трихлористий миш'як (CAS 7784-34-1, A31)
32. бензилова кислота (CAS 76-93-7, A32)
33. діетил метилфосфоніт (CAS 15715-41-0, A33)
34. діетил метилфосфоніт (CAS 6163-75-3, A34)
35. етилфосфініл діфторид (CAS 430-78-4, A35);
36. метилфосфініл діфторид (CAS 753-59-3, A36);
37. 3-хінуклідинон (CAS 3731-38-2, A37);
38. п'ятихлористий фосфор (CAS 10026-13-8, A38);
39. пінаколін (CAS 75-97-8, A39);
40. ціанід калію (CAS 151-50-8, A40);
41. біфторид калію (CAS 7789-29-9, A41);
42. біфторид амонію (CAS 1341-49-7, A42);
43. біфторид натрію (CAS 1333-83-1, A43);
44. фторид натрію (CAS 7681-49-4, A44);
45. ціанід натрію (CAS 143-33-9, A45);
46. триетаноламін (CAS 102-71-6, A46);
47. пентасульфід фосфору (CAS 1314-80-3, A47);
48. дізопропіламін (CAS 108-18-9, A48);
49. діетиламіноетанол (CAS 100-37-8, A49);
50. сульфід натрію (CAS 1313-82-2, A50);
51. однохлориста сірка (CAS 10025-67-9, A51);
52. двохлориста сірка (CAS 10545-99-0, A52);

53. триетаноламін гідрохлорид (CAS 637-39-8, A53)
54. N,N-діізопропіл-(бета)-аміноетилхлорид хлоргідрат (CAS 4261-68-1, A54)
55. метилфосфонова кислота (CAS 993-13-5, A55);
56. диетилметилфосфонат (CAS 683-08-9, A56);
57. дихлорид N,N-диметиламінофосфорилу (CAS 677-43-0, A57);
58. фосфіт триізопропілу (CAS 116-17-6, A58);
59. етилдїетаноламін (CAS 139-87-7, A59);
60. O,O-диетил фосфоротїонат (CAS 2465-65-8, A60);
61. O,O-диетил, фосфородитїонат (CAS 298-06-6, A61);
62. гексафторсилїкат натрію (CAS 16893-85-9, A62);
63. дихлорид метилфосфонотїону (CAS 676-98-2, A63).

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

Експорт та тимчасове вивезення з України, імпорт та тимчасове ввезення в Україну товарів, зазначених у списках 1 і 2 Конвенції, допускається тільки до або з держав - учасниць Конвенції про заборону розробки, виробництва, накопичення і застосування хїмічної зброї та про її знищення

Експорт та тимчасове вивезення з України, імпорт та тимчасове ввезення в Україну товарів, зазначених у списку 1 Конвенції, допускається тільки до або з держав - учасниць зазначеної Конвенції у разї, коли вони використовуються у дослідницьких, медичних, фармацевтичних, а також захисних цілях, які безпосередньо пов'язані із захистом від токсичних хїмікатів та хїмічної зброї.

Експорт та тимчасове вивезення з України, імпорт та тимчасове ввезення в Україну товарів, зазначених у списку 1 Конвенції, допускається до або з держав, які не є учасницями зазначеної Конвенції, якщо йдеться про товари, що:

1) містять у своєму складі 1 відсоток або менше хїмікатів, зазначених у розділі 2 А;

2) містять у своєму складі 10 відсотків або менше хїмікатів, зазначених у розділі 2 В;

3) визначені як продукція, розфасована для роздрїбної торгївлї або для індивїдуального використання.

1С351* Мікроорганізми, патогенні небезпечні для людини, та токсини, що наведені нижче:

[Частина I, Додаток 5]

- а. природні, удосконалені або модифїковані віруси у формі ізольованих живих культур, а також матеріали, включаючи живі матеріали, інфіковані культурами, що наведені нижче:
1. вірус Андес (*Andes virus*);
 2. вірус Чапаре (*Chapare virus*);
 3. вірус Чикунгунья (*Chikungunya virus*);
 4. вірус Чокло (*Choclo virus*);
 5. вірус Конго-Кримської геморагічної гарячки (*Crimean-Congo haemorrhagic fever virus*);
 6. вірус тропїчної гарячки Денге (*Denge virus*);
 7. вірус Добрава-Белград (*Dobrava-Belgrade virus*);
 8. вірус схїдно-американського енцефалїту коней (*Eastern equine encephalitis virus*);
 9. вірус геморагічної гарячки Ебола (*Ebola virus*);

10. вірус південно-американської геморагічної гарячки Гуанаріто (Guanarito virus);
 11. вірус геморагічної гарячки з нирковим синдромом Хантаан (Hantaan virus);
 12. вірус кінського кошу Хендра (Hendra virus);
 13. вірус японського енцефаліту (Japanese encephalitis virus);
 14. вірус аргентинської геморагічної гарячки Хунін (Junin virus)
 15. вірус хвороби К'ясанурського лісу (Kyasanur forest disease virus);
 16. вірус Чорної лагуни (Laguna Negra virus);
 17. вірус геморагічної гарячки Ласса (Lassa virus);
 18. вірус шотландського енцефаліту овець (Louping ill virus);
 19. вірус Лухо (Lujo virus);
 20. вірус лімфоцитарного хориоменінгіту (Lymphocytic choriomeningitis virus);
 21. вірус Мачупо (Machupo virus);
 22. вірус Марбурга (Marburg virus);
 23. вірус віспи мавп (Monkey pox virus);
 24. вірус енцефаліту долини Муррей (Murrey Valley encephalitis virus);
 25. вірус Ніпах (Nipah virus);
 26. вірус Омської геморагічної гарячки (Omsk haemorrhagic fever virus);
 27. вірус Оропуч (Oropuche virus);
 28. вірус Повассан (Pawassan virus);
 29. вірус гарячки долини Ріфт (Rift Valley fever virus);
 30. вірус Росіо (Rocio virus);
 31. вірус Сабіа (Sabia virus);
 32. вірус Сеул (Seoul virus);
 33. вірус Сін Номбре (Sin Nombre virus);
 34. вірус енцефаліту Сент-Луїс (St Louis encephalitis virus);
 35. вірус кліщового енцефаліту (російський вірус весняно-літнього енцефаліту (Russian Spring-Summer encephalitis virus);
 36. вірус натуральної віспи (Variola virus);
 37. вірус венесуельського енцефаліту коней (Venezuelan equine encephalitis virus);
 38. вірус західного енцефаліту коней (Western equine encephalitis virus);
 39. вірус жовтої гарячки (Yellow fever virus).
- b. природні, удосконалені або модифіковані рикетсії у формі “ізольованих живих культур”, а також матеріали, включаючи живі матеріали, інфіковані культурами, що наведені нижче
1. збудник гарячки Ку (Coxiella burnetii);
 2. збудник траншейної гарячки (*Bartonella quintana*, синоніми *Rochalimaea quintana*, *Rickettsia quintana*);

3. збудник висипного тифу (*Rickettsia prowazeki*);4 збудник плямистої гарячки (*Rickettsia rickettsii*);

c. природні, удосконалені або модифіковані бактерії у формі „ізольованих живих культур” або як матеріали, включаючи живі матеріали, навмисне заражені або забруднені такими культурами, як наведено нижче:

1. бацилус антрацис (*Bacillus anthracis*);
2. бруцела абортус (*Brucella abortus*);
3. бруцела мелітенсис (*Brucella melitensis*);
4. бруцела суїс (*Brucella suis*);
5. хламідія пситтасі (*Chlamydia psittaci*);
6. збудник ботулізму (*Clostridium botulinum*);
7. франсісела туларенсис (*Francisella tularensis*);
8. буркхолдерія малей (*Burkholderia mallei*) (*Pseudomonas mallei*);
9. буркхолдерія псевдомалей (*Burkholderia Pseudomallei*) (*Pseudomonas pseudomallei*);
10. салмонела тїппі (*Salmonella typhi*);
11. збудник дизентерії (*Shigella dysenteriae*);
12. збудник холери (*Vibrio cholerae*);
13. ерсїнія пестїс (*Yersinia pestis*);
14. продуценти епсілон токсину газової гангренї;
15. збудник ентерогеморагічного колібактеріозу, серотип 0157 та інші серотипи – продуценти веротоксину (*Enterohaemorrhagic Escherichia coli*).

d. “токсини“ та “підгрупи токсинів”, наведені нижче:

1. ботулінічні токсини;
2. токсини газової гангренї (токсини Клострідіум перфрїнгенс);
3. конотоксин;
4. рицин;
5. сакситоксин;
6. токсин Шига;
7. токсини золотистого стафілококу;
8. тетродотоксин;
9. веротоксин і шигподібна рибосома, що інактивує протеїни;
10. мікроцистин (ціангінозин)
11. афлатоксин;
12. абрїн;

[C1]

[C1]

1C351
[Частина I, Додаток 5]

d. (продовження)

13. токсини холери;
14. діацетоксіцирпеноловий токсин
15. Т-2 токсин;
16. НТ-2 токсин;
17. модексин;
18. волкенсин;
19. летин 1 омели білої (віскупін).

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

Примітка: згідно позиції 1C351.d. контролю не підлягають ботулічні токсини або конотоксини у вигляді продуктів, які відповідають усім наведеним нижче умовам:

1. є фармацевтичними препаратами, призначеними для використання в медицині;
 2. розфасовані для розповсюдження як медичні засоби;
 3. схвалені державними органами для продажу як медичні товари.
- e. природні, удосконалені або модифіковані грибки у формі “ізольованих живих культур” або як матеріали, які включають живі матеріали, навмисно заражені або забруднені такими культурами, як наведено нижче:
1. паразитичний грибок роду кокцидія іммітіс (*coccidioides immitis*);
 2. паразитичний грибок роду кокцидіоїдоз посадасії (*coccidioides posadasii*).

Примітка: згідно позицією 1C351.d. контролю не підлягають “вакцини” й “імунотоксини”.

1C352* Патогени, небезпечні для тварин:
[Частина I, Додаток 5]

- a. природні, удосконалені або модифіковані у формі “ізольованих живих культур” або як матеріали, включаючи живі матеріали, навмисне заражені або забруднені такими культурами, наведені нижче:
1. збудник африканської чуми свиней;
 2. збудники грипу птахів, які є:
 - a. неklasифікованими, або
 - b. визначеними у Додатку I (2) Директивою ЄС 2005/94/ЄС (ОJ L 10, 14. 1. 2006, р.16) як високопатогенні, як наведено нижче:
 1. віруси типу А з ВВПІ (внутрішньовенний патогенний індекс) для шеститижневих курчат більше ніж 1,2; або
 2. віруси типу А, підтип Н5 або Н7, з геномними послідовностями, які кодують багато основних амінокислот в сайті розщеплення молекули гемаглютиніни, подібними до послідовностей, що спостерігається в інших вірусах високопатогеного пташиного грипу (НРАІ), вказуючи на можливість розщеплення молекули гемаглютиніну більшістю протеаз хазяїна.
 3. збудник блютангу;
 4. збудник ящуру;
 5. збудник віспи кіз;
 6. збудник хвороби Ауески;
 7. збудник класичної чуми свиней;

8. збудник сказу (ліссавіруси);
 9. збудник хвороби Ньюкасла;
 10. збудник чуми дрібних жуйних;
 11. збудник ентеровірусної везикулярної інфекції свиней, серотип 9;
 12. збудник чуми великої рогатої худоби;
 13. збудник віспи овець;
 14. збудник хвороби Тешена;
 15. збудник везикулярного стоматиту;
 16. збудник нодулярного дерматиту;
 17. збудник африканської хвороби коней.
- с. природні, удосконалені або модифіковані мікоплазми у формі “ізольованих живих культур” або як матеріали, включаючи живі матеріали, навмисне заражені або забруднені такими культурами, наведені нижче:

1. *Mycoplasma mycoides*, підвид *mycoides* SC (мала колонія);
2. *Mycoplasma capricolum*, підвид *capripneumoniae*.

Примітка: згідно з позицією IC352 контролю не підлягають “вакцини”

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

IC353* Генетичні елементи та генетично змінені організми, наведені нижче:
[Частина I, Додаток 5]

- a. генетично змінені організми або генетичні елементи, які містять послідовності нуклеїнових кислот, пов'язані із патогенністю мікроорганізмів, зазначених у позиціях IC351.a., IC351.b., IC351.c., IC351.e., IC352 або IC354;
- b. генетично змінені організми або генетичні елементи, які містять послідовності нуклеїнових кислот, що кодують будь-який з “токсинів” або “субодиниць токсинів”, зазначених у позиціях IC351.d.

Технічні примітки:

1. Генетичні елементи включають, серед іншого, хромосоми, геноми, плазмиди, транспозони та вектори, незалежно від того, чи є вони генетично модифікованими.
2. Послідовності нуклеїнових кислот, пов'язані з патогенністю будь-яких мікроорганізмів, зазначених у позиціях IC351.a., IC351.b., IC351.c., IC351.e., IC352 або IC354, означає будь-яку послідовність, притаманну конкретному мікроорганізму, який:
 - a. сам по собі або через транскрибовані чи змінені продукти становить значну загрозу для здоров'я людини, тварин або рослин; або
 - b. як відомо, підсилює здатність список зазначених мікроорганізмів або будь-яких інших організмів, до складу яких вони можуть бути включені або іншим чином інтегровані, викликати серйозну шкоду для здоров'я людини, тварин або рослин.

Примітка: за позицією IC353 контролю не підлягають послідовності нуклеїнових кислот, пов'язані з патогенністю *Escherichia coli*, серотипу O157 та інших серотипів, продукуючих веротоксини, інші, ніж ті, що кодують веротоксини або їх субодиниці.

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

IC354* Патогени, небезпечні для рослин, наведені нижче:
[Частина I, Додаток 5]

- a. природні, удосконалені або модифіковані віруси у формі “ізольованих живих культур” або як матеріали, включаючи живі матеріали, навмисне заражені або забруднені такими культурами наведені нижче:

1. андійський латентний тимовірус картоплі;
 2. віроїд веретеноподібності бульб картоплі;
- b. природні, удосконалені або модифіковані бактерії у формі “ізольованих живих культур” або як матеріали, включаючи живі матеріали, навмисне заражені або забруднені такими культурами наведені нижче:
1. Ксантомонас албілінеанс (*Xanthomonas albilineans*);
 2. Ксантомонас кампестріс патовар цитрі (*Xanthomonas campestris* pv. *citri*), включаючи штами ксантомонас кампестріс патовар цитрі типу А, В, С, D, Е або інакше класифіковані як ксантомонас цитрі (*Xanthomonas citri*), *Xanthomonas campestris* pv. *aurantifolia* або *Xanthomonas campestris* pv. *citrumelo*;
 3. Ксантомонас орізе патовар орізе (*Xanthomonas oryzae* pv. *Oryzae*) (Псевдомонас кампестріс патовар орізе/*Pseudomonas campestris* pv. *Oryzae*);
 4. Клавібактер мічіганенсис (*Clavibacter michiganensis*) підвид сепедонікус (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *Sepedonicum* або *Corynebacterium Sepedonicum*);
 5. Ралстонія соланацеарум (*Rastonia solanacearum*) раси 2 та 3 (*Pseudomonas solanacearum* раси 2 та 3 або *Burkholderia solanacearum* раси 2 та 3);
- c. природні, удосконалені або модифіковані гриби у формі “ізольованих живих культур” або як матеріали, включаючи живі матеріали, навмисне заражені або забруднені такими культурами наведені нижче:
1. збудник антракнозу кавових дерев (*Colletotrichum kahawae*);
 2. збудник гельмінтоспоріозу рису (*Helminthosporium oryzae*);
 3. збудник грибкового опіку листя гевеї (*Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*);
 4. збудник стеблової іржі пшениці (*Puccinia graminis* (syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*);
 5. збудник жовтої іржі пшениці (*Puccinia striiformis* (syn. *Puccinia glumarum*);
 6. Збудник пірікуляріозу рису (*Pyricularia grisea/pyricularia oryzae*).

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

1C450* Токсичні хімікати та прекурсори токсичних хімікатів, наведені нижче, а також “хімічні суміші”, які містять один або більше таких хімікатів або прекурсорів:

ОСОБЛИВА ПРИМІТКА: ДИВ. ТАКОЖ ПОЗИЦІЇ 1C350, 1C351.d. ТА СПИСОК ТОВАРІВ

[Частина I, Додаток 4

ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

- a. токсичні хімікати, наведені нижче:
 1. амітон: 0,0-діетил-S- [2- діетиламіноетил] тіолфосфат і (78-53-5) відповідні алкіловані та протонвані солі;
 2. PFIB: 1,1,3,3,3-пентафтор- 2-(трифторметил)-1-пропен (382-21-8);
 3. **ДИВ. СПИСОК ТОВАРІВ ВІЙСЬКОВОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ДЛЯ ВЗ: 3-хінуклідинілбензилат (6581-06-2);**
 4. фосген: дихлорангідрид вугільної кислоти (75-44-5);
 5. хлорціан (506-77-4);
 6. ціанистий водень (74-90-8);
 7. хлорпикрин: трихлорнітрометан (76-06-2);
- b. речовини, які можуть використовуватися для створення токсинів, наведені нижче:
 1. хімікати, інші ніж зазначені у Списку товарів військового призначення або в 1C350, які

містять атоми фосфору, пов'язані з метиловою, етиловою або пропіловою (нормальною або ізогрупою, але без атомів вуглецю);

Примітка: згідно з позицією 1C450. b.1. контролюється контролю не підлягають фонофос: О-етил-S-феніл(етил)дитіофосфонат (944-22-9);

2. N,N-Діалкіл [метил, етил або пропил (нормальні або ізо)] амідодигалогенофосфати, інші, ніж дихлорид N,N-диметиламінофосфору;

Особлива примітка: щодо дихлорид N,N-диметиламінофосфору див. позицію 1C350.57.

3. діалкіл [метил, етил або пропил (нормальні або ізо)] -N,N-діалкіл (метил, етил або пропил (нормальні або ізо)) амідодифосфати, які відрізняються від діетил-N, N-диметиламінофосфату, зазначеного в 1C350;
4. 2- [N,N-діалкіл (метил, етил або пропил (нормальні або ізо) аміно) етилхлориди і відповідні протонвані солі, які відрізняються від N,N-діізопропіл-(2)-аміноетилхлориду або N,N – Діізопропіл-(2)-аміноетилхлоридгідрохлориду, зазначених в позиції 1C350;
5. N,N-діалкіл [метил,етил або пропил (нормальний або ізо)]-2- амідоетанолі і відповідні протонвані солі, які відрізняються від N,N-діізопропіл-2-аміноетанол (96-80-0) та N,N – діетиламіноетанол (100-37-8), зазначених в позиції 1C350;

Примітка: згідно з позицією 1C450. b.5 контролю не підлягають:

a. N,N-диметиламіноетанол (108-01-0) і відповідні протонвані солі;

b. протонвані солі N,N-диетиламіноетанолу (100-37-8);

6. N,N-Діалкіл [метил, етил або пропил (нормальні або ізо)] аміноетан-2-тіолі і відповідні протонвані солі, які відрізняються від N,N-діізопропіл-2-аміноетантіолу, зазначених в позиції 1C350;
7. щодо етилдїетаноламіну (139-87-7) див. позицію 1C350;
8. метилдїетаноламін (105-59-9).

* Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

Експорт та тимчасове вивезення з України, імпорт та тимчасове ввезення в Україну товарів, зазначених у списках 1 і 2 Конвенції, допускається тільки до або з держав - учасниць Конвенції про заборону розробки, виробництва, накопичення і застосування хімічної зброї та про її знищення

Експорт та тимчасове вивезення з України, імпорт та тимчасове ввезення в Україну товарів, зазначених у списку 1 Конвенції, допускається тільки до або з держав - учасниць зазначеної Конвенції у разі, коли вони використовуються у дослідницьких, медичних, фармацевтичних, а також захисних цілях, які безпосередньо пов'язані із захистом від токсичних хімікатів та хімічної зброї.

Експорт та тимчасове вивезення з України, імпорт та тимчасове ввезення в Україну товарів, зазначених у списку 1 Конвенції, допускається до або з держав, які не є учасницями зазначеної Конвенції, якщо йдеться про товари, що:

1) містять у своєму складі 1 відсоток або менше хімікатів, зазначених у розділі 2 А;

2) містять у своєму складі 10 відсотків або менше хімікатів, зазначених у розділі 2 В;

3) визначені як продукція, розфасована для роздрібної торгівлі або для індивідуального використання.

1C913. * Матеріали, які за своїми властивостями можуть бути використані у терористичних цілях:
[1.С.13, Додаток 1

- a. промислові вибухові речовини та їх "компоненти", у тому числі:
 1. азиди металів, а також вибухові речовини або капсульні композиції, що містять азиди або комплекси азидів;
 2. азотна кислота з концентрацією вище ніж 95 %;
 3. гексанїтродифеніламін;

4. діетилдифенілсечовина, диметилдифенілсечовина, метилетилдифенілсечовина (централіти);
5. діоктилмалеат;
6. димний (чорний) порох;
7. динітропропанол;
8. дифторамін;
9. етилендіаміндинітрат (EDDN);
10. етил-N,N-дифенілсечовина (несиметрична етилдифенілсечовина);
11. емульсійні вибухові речовини, виготовлені з водних розчинів нітратів лужних металів, емульсованих в мінеральних оліях;
12. мисливські та інші порохи, що мають сталу швидкість горіння понад 38 мм/сек за нормальних умов (тиск 6,89 МПа, температура 294 К), включаючи нітроцелюлозні порохи, в тому числі двоосновні;
13. метил-N,N-дифенілсечовина (несиметрична етилдифенілсечовина);
14. нітрат калію;
15. нітрогліцерин (або гліцеринтринітрат, тринітрогліцерин);
16. нітрокрохмаль;
17. нітроцелюлоза;
18. пентаеритриттетранітрат (PETN);
19. пероксид водню з концентрацією вище ніж 85 %;
20. перхлорати та хлорати металів (без амонію);
21. пікрат амонію;
22. пікрат калію;
23. N - піролідинон; 1-метил-2-піролідинон;
24. N,N - дифенілсечовина (несиметрична метилдифенілсечовина);
25. стифнати металів;
26. тетранітронафталін;
27. триетилалюміній (ТЕА), триметилалюміній (ТМА) та інші пірофорні алкілові та арилові похідні літію, натрію, магнію, цинку і бору;
28. триетенглікольдинітрат (TEGDN);
29. тринітроанізол;
30. тринітроксилол;
31. тринітронафталін;
32. тринітрофенол (пікринова кислота);
33. 2,4,6-тринітрорезорцин (стифнінова кислота);
34. 2,4,6-тринітротолуол (TNT);
35. 2-нітродифеніламін (2-NDPA);
36. 4-нітродифеніламін (4-NDPA);

*Товар, імпорт (тимчасове ввезення) якого здійснюється за дозволом (висновком) Держекспортконтролю.

в. токсичні хімічні речовини та сполуки:

1. акролеїн (альдегід акрилової кислоти) (CAS 107-02-8);
2. арсин (миш'яковистий водень) (CAS 7784-42-1);
3. бромацетофенон (CAS 70-11-1);
4. бромацетон (CAS 598-31-2);
5. бромціан (CAS 506-68-3);
6. бензилбромід (CAS 100-39-0);
7. бензилйодид (CAS 620-05-3);
8. бромоетилетиленкетон (CAS 816-40-0);
9. бутилтрифторсилан;
10. дигідрофенарсазинхлорид (адамсит) (CAS 578-94-8);
11. дифенілхлорарсин (CAS 712-48-1);
12. дифенілціанарсин;
13. етилбромацетат (CAS 105-36-2);
14. етилодацетат (CAS 623-48-3);
15. йодацетон (CAS 3019-04-3);
16. ксилібромід (CAS 89-92-9; 620-13-3; 104-81-4);
17. кротоновий альдегід (CAS 123-73-9);
18. пропілтрифторсилан;
19. трихлортриетиламін (CAS 817-09-4);
20. трихлорметилхлорформіат (дифосген) (CAS 503-38-8)
21. хлор (CAS 7782-50-5):
22. хлорангідрид метансульфо кислоти (CAS 124-63-0);
23. хлорангідрид бензойної кислоти (CAS 98-88-4);
24. хлорангідрид 2-фуранової кислоти (CAS 527-69-5);
25. хлорацетон (CAS 78-95-5);
26. хлорацетофенон (CAS 532-27-4);
27. фосфін (фосфористий водень) (CAS 7803-51-2);
28. 2-бромбензилціанід (CAS 19472-74-3);
29. 3-бромбензилціанід (CAS 31938-07-5);
30. 4-бромбензилціанід (CAS 16532-79-9);
31. 8-метил-N-ванілін-6-ноненамід (капсацин) (CAS 404-86-4).

с.** будь-які окремі чи у складі інших виробів джерела іонізуючого випромінювання з періодом напіврозпаду більше ніж 5 років, які мають активність більше ніж $3,7 \times 10^{12}$ Бк.

** Товар, для отримання дозволу (висновку) на імпортування (тимчасове ввезення) якого імпортером разом із заявою до Держекспортконтролю подається позитивний висновок Держатомрегулювання.

1D ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

- 1D001 “Програмне забезпечення”, спеціально призначене або модифіковане для “розроблення”, “виробництва” або “використання” обладнання, зазначеного у позиціях 1B001 – 1B003.
- 1D002 [WS*] “Програмне забезпечення” для “розроблення” “композиційних матеріалів” або ламінатів з “матрицею”, металевою “матрицею” або вуглецевою “матрицею”.
- 1D003 “Програмне забезпечення”, спеціально призначене або модифіковане для забезпечення виконання обладнанням функцій обладнання, зазначеного у позиціях 1A004.c. або 1A004.d.
- 1D101 “Програмне забезпечення”, спеціально призначене або модифіковане для “використання” товарів, зазначених у позиціях 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 або 1B119.
- 1D103 “Програмне забезпечення”, спеціально призначене для аналізу зменшення характеристик помітності об’єкту, таких як відбивна здатність цілі, характерні ознаки в ультрафіолетовому та інфрачервоному діапазоні випромінювань та акустична сигнатура.
- 1D201 “Програмне забезпечення” спеціально розроблене для використання в товарах, зазначених в 1B201.
- 1D903 “Програмне забезпечення”, спеціально призначене для розроблення, виробництва або використання промислових вибухових речовин та їх “компонентів”, зазначених у позиції, які за своїми властивостями можуть бути використані у терористичних цілях.

1E ТЕХНОЛОГІЯ

- 1E001 * [WS*&VS*] “Технологія” відповідно до Загальної примітки з технології для “розроблення” або “виробництва” обладнання або матеріалів, зазначених у позиціях 1A001.b., 1A001.c., 1A002- 1A005, 1A006.b., 1A007, 1B або 1C.
- 1E002 Інші “технології”, наведені нижче:
- a. “технологія” для “розроблення” або “виробництва” полібензотіазолів або полібензоксазолів;
 - b. “технологія” для “розроблення” або “виробництва” сполук фтореластомерів, що містять принаймні один мономер вініл ефіру;
 - c. “технологія” для проектування або “виробництва” наведених нижче вихідних матеріалів або не “композиційних” керамічних матеріалів:
 1. вихідні матеріали, що мають усі наведені нижче характеристики:
 - a. будь-яка з наведених нижче сполук:
 1. прості або складні оксиди цирконію і складні оксиди кремнію або алюмінію;
 2. прості нітриди бору (у вигляді кристалів кубічної форми);
 3. простих або комплексних карбідів кремнію або бору; або
 4. прості або складні нітриди кремнію;
 - b. мають сумарний вміст металевих домішок (за винятком тих, які вносяться навмисно) у будь-якій кількості, наведеній нижче:
 1. в кількості менше ніж 1000 частинок на мільйон для простих оксидів або карбідів; або

2. в кількості менше ніж 5000 частинок на мільйон для складних сполук або простих нітридів; та
- с. будь-що з наведеного нижче:
1. цирконій (CAS 1314-23-4) із середнім розміром часток, що дорівнює або менше ніж 1 мкм, при цьому не більше ніж 10 % частинок розмірами понад 5 мкм;
 2. інші вихідні матеріали із середнім розміром частинок, що дорівнює або менше ніж 5 мкм, при цьому не більше, ніж 10 % частинок розміром понад 10 мкм; або
 3. які мають усі з наведених нижче характеристик:
 - a. пластинки з відношенням довжини до товщини, що перевищує 5;
 - b. ниткоподібні монокристали з відношенням довжини до діаметра понад 10 для діаметрів менше 2 мкм; та
 - c. безперервні або дискретні волокна з діаметром менше 10 мкм;

* Імпорт “технології” відповідно до пункту 1 особливих приміток для “розроблення” або “виробництва” матеріалів, які підлягають контролю згідно з позицією 1C012, здійснюється за дозволом Держекспортконтролю

- 1E002 c. (продовження)
2. не “композиційні” керамічні матеріали, що складаються з матеріалів, зазначених у позиції 1E002.c.1.;
- Примітка:* згідно з позицією 1E002.c.2. контролю не підлягає “технологія” для проектування або виробництва абразивів.
- d. “технологія” для “виробництва” ароматичних поліамідних волокон;
- [WS] e. “технологія” для монтажу, технічного обслуговування або ремонту/відновлення матеріалів, зазначених у позиції 1C001;
- [WS] f. “технологія” для ремонту конструкцій з “композиційних матеріалів”, ламінатів або матеріалів, зазначених у позиціях 1A002, 1C007.c або 1C007.d.
- Примітка:* згідно з позицією 1E002.f. контролю не підлягає “технологія” ремонту конструкцій “цивільних літальних апаратів” з використанням вуглецевих “волокнистих або ниткоподібних матеріалів” та епоксидних смол, зазначені що містяться в керівництвах виробників літальних апаратів.
- g. ‘бібліотеки (параметричні технічні бази даних)’, спеціально призначені або модифіковані для забезпечення виконання обладнанням функцій обладнання, зазначеного в позиціях 1A004.c. або 1A004.d.
- Технічна примітка:*
Для цілей позиції 1E002.g., термін ‘бібліотека (параметрична технічна база даних)’ означає сукупність технічної інформації, посилання на яку може призвести до удосконалення робочих характеристик відповідного обладнання або систем.
- 1E101 “Технологія”, відповідно до Загальної примітки з технології, для “використання” товарів, зазначених у позиціях 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115–1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111–1C118, 1D101 або 1D103.
- 1E102 “Технологія”, відповідно до Загальної примітки з технології для “розроблення” “програмного забезпечення”, зазначеного в позиціях 1D001, 1D101 або 1D103.
- 1E103 “Технологія” для регулювання температури, тиску та складу атмосфери в автоклавах або гідроклавах при “виробництві” “композиційних матеріалів” або частково оброблених “композиційних матеріалів”.
- 1E104 “Технологія”, пов’язана з “виготовленням” матеріалів методом піролітичного газофазного осадження,

при цьому матеріали формуються в матриці, оправці або на іншій підкладці з газоподібного прекурсору, який містить речовини, що розкладаються в діапазоні температур від 1573 К (1 300°C) до 3 173 К (2 900°C) при тисках від 130 Па до 20 кПа.

Примітка: згідно з позицією 1E104 контролю підлягають технології, що стосуються складу газоподібних прекурсорів, витрат газу, а також графіку контролю та параметрів виробничого процесу.

1E201	“Технологія” згідно з Загальною приміткою з технології для “використання” товарів, зазначених в позиціях 1A002, 1A007, 1A202, 1A225 - 1A227, 1B201, 1B225 -1B233, 1C002.b.3. або 1C002.b.4., 1C010.b., 1C202, 1C210, 1C216, 1C225 - 1C240 або 1D201.
1E202	“Технологія”, згідно з Загальною приміткою з технології для “розроблення” або “виробництва” товарів, зазначених в позиціях 1A007, 1A202 або 1A225 - 1A227.
1E203	“Технологія” згідно з Загальною приміткою з технології для “розроблення” “програмного забезпечення”, зазначеного в позиції 1D201.

Додаток до позиції 1.A008 Розділу 1

Список вибухових речовин

1) амінодинітробензофуросан (ADNBF) або 7-аміно-4,6-динітробензофуразан-1-оксид (CAS 97096-78-1);	2933 90 95 90
2) цис-біс (5-нітротетразолато) тетраамін-кобальт (III) перхлорат (BNCP) (CAS 117412-28-9);	2829 90 10 00
3) діамінодинітробензофуросан або 5,7-діаміно-4,6-динітробензофуразан-1-оксид (CL-14) (CAS 117907-74-1);	2933 90 95 90
4) гексанітрогексаазаізовюрцитан (CAS 135285-90-4) (CL-20 або HNIW); клатрати CL-20;	2933 90 95 90
5) 2-(5-ціанотетразолато) пентаамін-кобальт (III) перхлорат (CP) (CAS 70247-32-4);	2829 90 10 00
6) 1,1-діаміно-2,2-динітроетилен, FOX7 (DADE);	
7) діамінотринітробензол (DATB) (CAS 1630-08-6);	2929 90 00 00
8) 1,4-динітродифуразанопіперазин (DDFP);	
9) 2,6-діаміно-3,5-динітропіразин-1-оксид, PZO (DDPO) (CAS 194486-77-6);	
10) 3,3'-діаміно-2,2',4,4',6,6'-гексанітродифеніл або дипікрамід (DIPAM) (CAS 17215-44-0);	2929 90 00 00
11) динітрогліколурил (DNGU, DINGU) (CAS 55510-04-8)	2933 90 95 00
12) фуразани:	
a) діаміноазоксифуразан (DAAOF);	
b) діаміноазофуразан (DAAzF) (CAS 78644-90-3);	
13) HMX та його похідні:	2933 69 80 00
a) циклотетраметилентетранітрамін (CAS 2691-41-0) (HMX); октагідро-1,3,5,7-тетранітро-1,3,5,7-тетразин, 1,3,5,7-тетранітро-1,3,5,7-тетразаціклооктан (октоген);	
b) дифтораміновані аналоги HMX; 2933 90 95 90	
c) 2,4,6,8-тетранітро-2,4,6,8-тетразабіцикло-[3,3,0]-октанон-3, тетранітросемігліколурил або кетобіциклічний HMX (K-55) CAS 130256-72-3);	
14) гексанітроадамантан (HNAD) CAS 143850-71-9);	
15) гексанітростильбен (HNS) CAS 20062-22-0);	2929 90 00 00
16) імідазоли:	
a) октагідро-2,5-біс (нітроаміно) імідазо [4,5-d] імідазол (BNNII);	
b) 2,4-динітроімідазол (DNI) (CAS 5213-49-0);	
c) 1-фторо-2,4-динітроімідазол (FDIA);	
d) N-(2-нітотриазол)-2,4-динітроімідазол (NTDNIA);	
e) 1-пікрил-2,4,5-тринітроімідазол PTIA);	
17) 1-(2-нітотриазол)-2-динітрометиленгідразин (NTNMH);	2933 69 80 00
18) 3-нітро-1,2,4-триазол-5-он (NTO або ONTA) (CAS 932-64-9);	
19) полінітрокубани з більш як чотирма нітрогрупами;	2929 90 00 00
20) 2,6-біс (пікриламіно)-3,5-динітропіридин (PYX) (CAS 38082-89-2);	2933 39 95 00
21) циклотриметилентринітрамін (RDX) та його похідні:	
a) циклотриметилентринітрамін (RDX)циклоніт; T4; гексагідро-1,3,5-тринітро-1,3,5-триазин; 1,3,5-тринітро-1,3,5-триазаціклогексан (гексоген) (CAS 121-82-4);	2933 69 10 00
b) 2,4,6-тринітро-2,4,6-триазаціклогексанон (K-6 або кето- RDX) (CAS 115029-35-1);	2933 90 95 90
22) триаміногуанідиннітрат (TAGN) (CAS 4000-16-2);	2925 20 00 00
23) триамінотринітробензол (TATB)(CAS 3058-38-6);	2929 90 00 00
24) 3,3,7,7-тетрабіс(дифторамін)октагідро-1,5-динітро-1,5-діазоцин (TEDDZ)	

- 25) тетразоли:
- а) нітротриазоламінітетразол NTAT);
 - б) 1-N-(2-нітротриазоло)-4- нітротетразол (NTNT);
- 26) тринітрофенілметилнітрамін (тетрил)(CAS 479-45-8); 2929 90 00 00
- 27) 1,4,5,8-тетранітро-1,4,5,8-тетраазадекалін (TNAD) (CAS 135877-16-6); 2933 90 95 90
- 28) 1,1,3-тринітроазетидин (TNAZ) (CAS 97645-24-4) 2933 90 95 90
- 29) тетранітрогліколурил (TNGU, SORGUYL) (CAS 55510-03-7); 2933 90 95 00
- 30) 1,4,5,8-тетранітро-піридазино[4,5-d] піридазин (TNP) (CAS 229176-04-9);
- 31) триазини:
- а) 2-оксі-4,6-дінітроаміно-s-триазин (DNAM) (CAS 19899-80-0);
 - б) 2-нітроіміно-5-нітро-гексагідро-1,3,5-триазин (NNHT) (CAS 130400-13-4);
- 32) триазоли:
- а) 5-азидо-2-нітротриазол;
 - б) 4-аміно-3,5-дигідрозино-1,2,4-триазолдинітрамід (ADHTDN)(CAS 1614-08-0);
 - с) 1-аміно-3,5-динітро-1,2,4- триазол (ADNT);
 - д) [біс-динітротриазол]амін(BDNТА);
 - е) 3,3'-динітро-5,5-біс-1,2,4- триазол (DBT) (CAS 30003-46-4);
 - ф) динітробіс-триазол (DNBT)(CAS 70890-46-9);
 - г) 2-нітротриазол 5-динітрамід(NTDNA) (CAS 75394-84-9);
 - h) 1-N-(2-нітротриазол)3,5-динітротриазол (NTDNT);
 - і) 1-пікріл-3,5-динітротриазол(PDNT);
- ж) тетранітробензотриазолобензотриазол |(TACOT) (CAS 25243-36-1);
- 33) не зазначені у цьому списку вибухові речовини із швидкістю детонації понад 8700 м/с при максимальній щільності або детонаційному тиску понад 34 ГПа 340 кбар);
- 34) інші органічні вибухові речовини, не зазначені в цьому списку, що створюють детонаційний тиск 25 ГПа |(250 кбар) або більше і не змінюються при температурі 250 град.С або вище протягом 5 хвилин і довше;
- 35) нітроцелюлоза (що містить більше ніж 12,5% азоту);
- 36) нітрогліколь;
- 37) пентаеритриттетранітрат (PETN);
- 38) пікрілхлорид;
- 39) 2,4,6-тринітротолуол (TNT);
- 40) нітрогліцерин (NG);
- 41) триперикісь триацетона (TATP);\
- 42) нітрат гуанідина;
- 43) нітрогуанідин (NQ) (CAS 556-88-7)